

# 竹溪喷涂加工 塑料喷涂加工 襄阳安辰工贸

产品名称	竹溪喷涂加工 塑料喷涂加工 襄阳安辰工贸
公司名称	襄阳安辰工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市佳海工业园A60栋
联系电话	18107108080

## 产品详情

在进行油漆的调配时，周围的环境气温太低，导致油漆里面的起气泡没有散开po裂，所以喷出来就会有气泡的效果。解决办法:找一个温度适宜的地方调配油漆，而且还要保证调配环境是一个没有杂质没有灰尘的地方。漆料里面本身就含有杂质，没有经过细筛处理就直接使用了。解决办法:把买回来的油漆经过细筛，五金喷涂加工，然后在调配的时候保证它的干净。被喷涂物体表面有杂质或者灰尘，在喷涂的时候没有注意直接就喷了，然后就会出现凸起的情况。解决办法:把被喷涂物体的表面清理干净，让它很平整、光滑，而且还要保持干燥，以免油漆不能很好的附着在上面。

在我们喷涂加工中，经常会有顾客问到喷漆加工和喷粉加工是一样的吗？答案肯定是否定的，塑料喷涂加工，今天喷涂加工厂为您讲讲喷漆加工和喷粉加工：

喷漆是通过喷枪借助于空气压力，分散成均匀而微细的雾滴，涂施于被涂物的表面的一种方法。可分为空气喷漆，碳钎维喷涂加工，无气喷漆以及静电喷漆等各式各样的喷漆方法。

喷粉是借助于压缩空气拱粉在高压静电作用下分散成粉雾颗粒通过电场吸附在被涂物表面。

粉末微粒堆积在工件表面过厚时，竹溪喷涂加工，外层颗粒不能充分接地，相互之间排斥，并且对继续喷向工件的粉粒产生排斥作用，影响上粉效率及表面质量。在工件表面，有可能出现表面不平整，甚至起泡现象。

高压静电过高。作用粉末的高压静电过高时，也会同样造成涂层表面桔皮。而摩擦枪喷涂时可避免这种现象。过多的粉末也可能造成涂膜与工件表层之间产生微小间隙，造成桔皮表面。流平和固化过程不完

善，固化炉内温度分布不均匀，工件升温不完全。