C40型桥梁伸缩缝施工方法

产品名称	C40型桥梁伸缩缝施工方法
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	260.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 伸缩量:40mm
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

桥梁伸缩缝就是设置于桥梁上部结构活动端、桥面断缝处的伸缩装置。安装伸缩装置的作用是用以保证上部结构在温度变化、混凝土收缩和徐变，以及荷载作用下，在该处的变位能够实现，而不产生额外的附加内力，并能保证行车平顺。 通常国内的桥梁伸缩缝都设置在上部结构的活动端和桥台，以及各联（孔）上部结构衔接处。一般公路桥在车行道和人行道上沿桥的横方向通长设置，栏杆在接缝处亦须中断以保证结构的自由变位，避免拉裂；在接缝处的桥面防水层仍应妥善铺设，防止雨水侵蚀承重结构。如采用敞口式的桥梁伸缩缝，还应考虑便于清除污物，并在缝下设置截水和引水装置，使积水排出桥外。国内的中型、大型铁路桥同理也需设伸缩缝，在道碴桥面中，应考虑防止道碴坠落缝中的措施。
桥梁橡胶支座检测有型式检测、出厂检测和使用前抽检三种质量控制环节。型式检测是指橡胶支座生产厂家在投产、胶料配方改变、工艺和结构型式改变及正常生产中质检部门或国家监督机构定期检测。出厂检测必须由橡胶支座生产厂家质量管理部门进行检测，确认合格后才可出厂，供货时必须附有产品质量合格证明文件及合格证。而桥梁工程使用前抽检是指针对具体支座的设计要求，以行业标准为依据，进行的常规性检测，通常应在支座进入工地后抽取一定比例送检，主要检测项目有支座成品力学性能检测、支座成品解剖检测和外观、几何尺寸检测等。
橡胶支座生产厂家关于板式橡胶支座的外观检测质量要求不允许有以下三项缺陷同时存在。 （1）气泡、杂质：气泡、杂质总面积不允许超过支座平面面积的0.1%，其面积不能大于0.5平方厘米，大深度不超过2cm。 （2）凹凸不平：当板式橡胶支座平面面积小于1500cm²时，不能多于两处不平，大于1500不得多于四处，且凹凸高度不差过0.5cm，面积不超过6cm²。 （3）不允许出现四侧面裂纹、钢板外露。
（4）不允许掉块、崩裂、机械损伤。 （5）不允许钢板与橡胶粘接处开裂或剥落。 （6）橡胶支座的表面不平整：橡胶支座小于或等于平面大长度的0.4%，四氟滑板式橡胶支座小于等于四氟滑板平面大长度的0.2%。 （7）四氟滑板不允许表面出现划痕、碰伤、敲击。
（8）四氟滑板与橡胶的粘贴错位不得超过橡胶支座短边或直径的0.5%。

安装
安装前检验槽内杂物是否清理干净，检查整个型钢安装过程中型钢平整度、顺直度及平整度检测，型钢的顺直度控制在2mm，以内，及型钢标高调整与固定
底模制作：型钢安装完成后，检查型钢底模安装位置及平行度要求，确定横梁底模。

沿桥纵横向每隔[illegible]m放置一个横导梁，使横梁安装[illegible]。横导梁安装时，应先在桥面上测放出横梁位置，然后吊装横梁，横梁安装时应注意其平顺性，防止横梁偏位。横梁安装完毕后，再进行桥面铺装施工。

焊接

伸缩缝锚栓与梁端预埋件的焊接质量直接影响伸缩缝的受力性能。焊接前，需对锚栓进行除锈处理，并检查其外观质量，确保无裂纹、变形等缺陷。焊接时，采用[illegible]焊接工艺，焊缝应饱满、无气孔、无夹渣。焊接完成后，需对焊缝进行外观检查和[illegible]检测，确保焊缝质量符合设计要求。

混凝土浇筑

浇筑混凝土时，应先在桥面铺设[illegible]，防止混凝土流失。浇筑顺序应从桥面中心向两侧对称进行，以保证桥面受力均匀。混凝土浇筑完毕后，应及时进行[illegible]，并采用[illegible]工具进行[illegible]，以保证桥面平整度。

养护

混凝土浇筑完成后，需对混凝土进行养护，防止因[illegible]导致开裂。养护期一般不少于[illegible]天，养护期间应保持桥面干燥，并采取[illegible]措施。

验收

伸缩缝安装完成后，需进行验收，验收内容包括外观质量、尺寸偏差、锚栓拉拔试验、伸缩缝开合试验等。验收合格后，方可开放交通。

维护

伸缩缝是桥梁上易损部件，需定期检查其密封橡胶、锚栓、钢构件等部分的状况，发现问题应及时修复。

结构

伸缩缝的结构形式主要有[illegible]。其中，[illegible]结构因其具有较大的伸缩量和良好的防水性能，在大跨度桥梁中应用较为广泛。

安装

伸缩缝安装时，需根据桥梁的设计伸缩量和温度变化，计算出伸缩缝的预留间隙，并采用[illegible]进行安装。安装时，需确保伸缩缝与桥面平顺连接，防止产生[illegible]。

检查

伸缩缝的检查内容包括外观检查、尺寸测量、锚栓拉拔试验、伸缩缝开合试验等。检查频率一般为每年[illegible]次，遇恶劣天气或重大活动前应加密检查。

维修

伸缩缝出现损坏时，需及时进行维修，以保证桥梁的安全性和耐久性。维修内容包括更换橡胶、锚栓、钢构件等部分，并进行[illegible]。

安全

伸缩缝的安全性直接关系到桥梁的安全性，因此在设计、施工、维护过程中，必须对伸缩缝的质量进行严格的控制。

质量

伸缩缝的质量主要包括外观质量、尺寸偏差、锚栓拉拔试验、伸缩缝开合试验等。质量检查应按照[illegible]进行，并采用[illegible]。

施工

伸缩缝施工时，需根据桥梁的设计伸缩量和温度变化，计算出伸缩缝的预留间隙，并采用[illegible]进行安装。施工时，需确保伸缩缝与桥面平顺连接，防止产生[illegible]。

设计

伸缩缝的设计内容包括伸缩量计算、结构形式选择、锚栓布置、[illegible]等。设计时，需根据桥梁的结构形式、跨度、温度变化、交通荷载等因素，进行[illegible]。