

斗式提升机，砂石专用斗式提升机，NE板链斗式提升机厂家

产品名称	斗式提升机，砂石专用斗式提升机，NE板链斗式提升机厂家
公司名称	河南赛扬机械设备有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	品牌:赛扬 型号:NE 材质:碳钢
公司地址	卫滨区自由街道
联系电话	0373-5853600 17303808511

产品详情

板链斗式提升机整机特点：

- 1.提升范围光。对物料的种类，特性及块度要求少，不仅提升一般粉状，粒状和块状物料，而且可提升磨琢性状的物料。物料温度可达250 ° C。
- 2.驱动功率小。该机采取流入式喂料，重力诱导式卸料，且采用密集型布置的大容量料斗输送。链速低提升量大。几乎无回料和挖料现象，因此无产功率小，所耗功率是链提升机的70%。
- 3.输送能力大。该系列具有11种规格。提升量范围15~800m³/n.
- 4.密封性好，环境污染少。先进的设计原理，保证了整机的可靠性，无故障时间超过3万小时。
- 5.操作，维护，维修方便，易损件少。由于节能和维修少，所以使用成本极低。
- 6.使用寿命长。本机的设计保证物料在喂料，提升和卸料中不会撒落，减少了机械磨损，物料之间很少发生挤压和碰撞现象。输送链采用高强度耐磨链条，大大延长了链条和链斗的使用寿命。正常使用下，输送链使用寿命超过5年。

板链斗式提升机主要部件说明：

- 1.NE提升机由运行部件、提升机机头、提升机机座、壳体组成。
- 2.运行部件由料斗和套筒滚子链条组成，NE15、NE30采用单排链，NE50-NE800采用双排链。
- 3.提升机机头由上部壳体、驱动链轮、驱动装置、出料装置和逆止器组成。驱动装置由电机、减速机、

联轴器、传动链条等。驱动平台上装有检修架和栏杆。驱动装置分左装和右装两种。左装：面对喂料口，驱动装置布置在机壳左侧。右装：面对喂料口，驱动装置布置在机壳右侧。

4.提升机机座由壳体下部与张紧装置、改向链轮及进料口组成。张紧装置分螺旋式、弹簧式、重锤式。张紧装置安装在链轮的轴承上，行程一般0.2 - 0.5m。

板链斗式提升机结构组成：

NE板链斗式提升机由运行部件、驱动装置、上部装置、中间机壳、下部装置组成。

1.运行部件 由料斗和专用链条组成。NE30以下采用单排链，NE50-NE800采用双排链。

2.驱动装置 采用多种驱动组合驱动。驱动平台上装有检修架和栏杆，驱动装置分为左装和右装两种。

3.上部装置 安装有轨道（双排链）、逆止器、卸料口袋装有防回料橡胶板。

4.中间节部分中间节装有轨道，以防止链条在运行过程中摆动。

5.下部装置 安装有自动张紧装置。

板链提升机主要部件结构特点：

1.上部装置：安装有轨道（双排道），防止链条摆动，逆止器，防止料斗回转，物料阻满下部机壳，卸料口装有橡胶板防止回料。

2.中间节：部分中间节装有轨道（双排节），以防止链条工作中摆动，部分中间节装有检修门以便维修。

3.下部装置：安装有张紧装置，NE15~NE50采用弹簧张紧，NE100~NE800采用重锤箱张紧。

4.上下链轮采用ZG310-570。整体调质，HB229-269齿面淬火HRC40~48。

5.板链：链板采用45 # HRC36~42