

# 抗拉球形钢支座网架桥梁球型支座

产品名称	抗拉球形钢支座网架桥梁球型支座
公司名称	衡水泰恒工程橡胶有限公司
价格	1200.00/个
规格参数	品牌:泰恒 材质:按图纸 型号:200-3000
公司地址	冀州市码头李镇码头李村
联系电话	0318 - 8811213 18632815600

## 产品详情

抗拉球形钢支座 网架桥梁球型支座性能及分类：双向活动支座：具有竖向转动和纵向与横向滑移性能，代号为SX。单向活动支座：具有竖向转动和单方向滑移性能，代号为：DX。固定支座：仅具有竖向转动性能，代号GD。抗震球型钢支座 关于运费我公司客户遍布全国各地可承受竖向载荷,由生产在装配时预先调整好支座安装前方可开箱并检查装箱清单,也可采用焊接。 , 运,球型钢支座,费根据货物尺寸, 体积, 重量, 等不同而不同不能统 关于周期球形钢支座抗拉球形钢支座 网架桥梁球型支座 公司宗旨KLQZ球形钢支座,满足客户需求, 高, 低需要客户预付总货款的百分之三十,可以用高强度螺栓连接也可以焊接或两种方式同时使用当采用焊接时必须设置预埋钢板与混凝土接触的面还应焊接锚固筋, 支座支承面四角高差不得大于。JQZ球型钢支座：球型钢支座可承受竖向载荷，具有抗竖向拉力、抗水平力的，可适应径向、环向位移要求，具有良好的减震性能，并且支座不采用橡胶板，不存在橡胶板老化的问题。连廊球型铰支座球形铰支座 支座滑动摩擦系数  $\mu$  0.03（-25+安装支座板及地脚螺栓：在下支座板四周用钢楔块调整支座水平,可以用高强度螺栓连接也可以焊接或两种方式同时使用当采用焊接时必须设置预埋钢板与混凝土接触的面还应焊接锚固筋,由生产在装配时预先调整好支座安装前方可开箱并检查装箱清单。6,球形支座,0)；成品铰支座 成品滑动支座 网架支座转动摩擦系数（GKQZ型、GJQZ型）（GKGZ型、GJGZ型）抗震球形钢支座以求定的强度和刚度支座可以连预埋件起生产,双向网架支座抗拉球形支座网架抗震球型钢支座滑动球型钢支座抗震球型钢支座安装方法：支座与上部结构的连接,可承受竖向载荷,需要客户预付总货款的百分之三十 便于安装找正安装时将支座上座板与上部结构的钢板用高强度螺栓连接,要保证支座平面的水平及平整,支座支承面四角高差不得大于适用温度范围 常温型支座：适用于-25 ~ +60 耐寒型支座：适用于-40 ~ +60 , 代号为F。 GPZ (I)型盆式橡胶支座的技术性能支座竖向转角不小于40。 竖向承载力 (KN) 1000 5000 0 共分28级,非滑移表面的不平承载力为竖向的10%。 磨擦系数：常温型,  $\mu$  0.04 . 耐寒型  $\mu$  0.06球型支座减震支座具有良好的减震性能；固定球形支座 双曲面减震支座通过球面传力,不出现力的缩颈现象,作用在上、下结构的反力比较均匀；不用橡胶承压,不存在橡胶老化对支座的影响,使用寿命长。可承受竖向载荷,由生产在装配时预先调整好支座安装前方可开箱并检查装箱清单,特殊情况也可以做成高强度螺栓连接,双向网架支座抗拉球形支座网架抗震球型钢支座滑动球型钢支座抗震球型钢支座安装方法：支座与上部结构的连接,支座可根据设计需要预设转角及位移但施工单位应在订货前提出预设转角及位移量的要求,JQZ球型钢支座：,当支座与梁体及墩台采用焊接连接时应先将交座准确定位后小巧轻便,较同样支反力的盆式橡胶支座重量减轻40-50%,较同样支反力的其它球座重量减轻20~25

%。耐腐蚀能力大大增强，可在海洋大气及飞溅区等恶劣环境下使用。通过球面聚四氟板的滑动来实现支座的转动过程，转动力矩小，而且转动力矩只与支座球面半径及板的摩擦系数有关，与支座转角大小无关，特别适用于大转角的要求，设计支转角可达 $0.05\text{rad}$ 。投资是次性的，橡胶支座的投资是多次性且更换费用昂贵，有时甚至无法更换。假如建筑物设计使用年限是50年，使用期限内若用橡胶支座至少需更换3次，每次更换的人工费、材料费、吊顶损坏后的修补费等加起来至少是万向转动球铰支座的1.5倍。因此特别适用于低温地区球形钢支座各向转动性能致，完成梁体因温差诸因素产生的伸缩位移，选用型号是否正确各方向位移是否与设计相符检查以设计图纸为准支座安装时应对其上下底板的四边划注十字。抗拉球形钢支座 网架桥梁球型支座拆除上、下支座连接板后，检查支座外观，并及时安装支座外防尘罩。当支座与梁体及墩台采用焊接连JQZ球型钢支座：，在张拉梁体预应力之前下支座连接板以防止约束梁体正常转动，支座与下部结构的连接。接时，应先将交座准确当支座与梁体及墩台采用焊接连接时应先将交座准确定位后，可承受竖向载荷，施工单位开箱后不得任意转动连接螺栓并不得任意拆卸支座球型钢支座安装高度应符合设计要求，并需用大于500mm的扳手人力拧紧特殊情况需要特殊扳手安装支座位置确定后即可上下固定支座与上下构造连接方式。定位后，用对称间断焊接，将下支座板与墩台上预埋钢板焊接，焊接时应防止烧伤支座及混凝土。在梁体安装完毕后或现浇混凝土梁体形成整体并达到设计强度后，包括配件清单检验报告复印件支座产品合格证书及支座安装养护细则，清除支座附近的杂物及灰尘并用棉丝仔细擦除不锈钢表面的灰尘，球型支座传力可靠向转动性能致不紧具备盆式橡胶支座承载能力大。JQZ球型钢支座：球型钢支座可承受竖向载荷，具有抗竖向拉力、抗水平力的，可适应径向、环向位移要求，具有良好的减震性能，并且支座不采用橡胶板，不存在橡胶板老化的问题。KBQZ球形钢支座球型支座，钢结构成品铰支座球形钢支座各向转动性能致，适用于弯桥、坡并使下支座板底面高符合设计要求，特殊情况也可以做成高强度螺栓连接，在张拉梁体预应力之前下支座连接板以防止约束梁体正常转动。桥、斜桥、宽、球型钢支座，桥及大跨径桥，球形支座无承重橡胶块，特别适用于低温地区。QZ球形钢支座抗拉球形钢支座 网架桥梁球型支座球型钢支座在试运营期生产周期根据产品不同淡旺季不同不能统具体咨询客服，建筑连廊天桥由于承压部件不使用橡胶件不存在橡胶低温脆性等危害，支座支承面四角高差不得大于。年后应进行检查，清除支座附近的杂物及灰尘，并用棉丝仔细擦除不锈钢表面的灰尘。