

水刀配件宝石喷嘴 水刀喷嘴 水刀机通用大宝石

产品名称	水刀配件宝石喷嘴 水刀喷嘴 水刀机通用大宝石
公司名称	南京铨度流体科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	南京市江宁区秣陵街道天元中路128号诚基名苑2幢504（江宁经济技术开发区）
联系电话	18061258925

产品详情

水刀切割机会受很多的关键因素导致水刀无法正常的运转，那么想要水刀正常的运转我们要从哪些方面入手呢？今天南京皓如流体设备有限公司的技术人员就好好来讲讲想要水刀正常的作业正常的检查时必不可少的，在我们进行水刀切割的时候，要定期检维护水刀切割系统，保证最佳的状态才能有利于生产。

首先我们要注意的是要，注意观察宝石喷嘴喷出的水流状况。正常的话，水流应该是对称的，根据不同的喷嘴类型，喷出水流的宽度也是不一样的，如果出现水流开始变宽的现象，就表示是不是喷嘴坏了，要更换上新的，因为如果不讲损坏了的喷嘴及时更换掉的话，很容易给切割头的内部造成损坏，所以及时的更换喷嘴。

其次查看高压水缸、缸盖圆周应无裂纹，掀开增压器前后上盖,查看增压缸磁性开关线路有无破损,承认磁性开关座,油缸及四方块处无漏油现象，查看油箱油位是否在是否符合要求,进出油管有无破损,如发现显着的油污,应及时查看机器是否有漏油现象，开机后:听油泵作业时有无杂音，牢记，先发动增压油泵电机,3秒后再开启增压,不然会发生事端，如以上的查看均无发现异常,则机器处于安稳状况,可以正常运用，听增压过程中有无不规则的异响,观察增压发生器有无显着的振动

还有要做的就是定期检查切割头有没有磨损和损坏的现象，有时候一些因素造成的损坏迹象是我们不太容易发现的，所以要认真查看。比如砂管意外接触夹具后，会损坏使混合管保持对准的喷嘴螺母和内部零件，最后要对砂输送系统的消耗性部件要定期检查和更换，比如管道和接头。要确保微型料斗底部以下的砂输送系统的任何部件不会暴露在空气当中。

对于水刀切割正常运转我们需要做到严密的检查，确保每一个步骤都不可以疏忽，如果你还遇到过无法解决的技术难题，欢迎联系南京皓如的技术人员，我们的技术人员都是拥有资深的数十年的技术经验随你帮你解决你的技术难题。