

离子氮化炉 湖北丰热科技

产品名称	离子氮化炉 湖北丰热科技
公司名称	湖北离子渗氮炉业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉阳逻开发区金阳大道8号
联系电话	027-89206088 13397179618

产品详情

湖北丰热科技有限公司（原武汉离子热处理研究所），专业制造辉光离子渗氮炉的高新技术企业；是集研发、生产、销售安装辉光离子渗氮炉，并为用户提供成套的离子渗氮工艺技术服务。

离子氮化炉由炉体、输电装置、真空获得系统、供电系统、供气系统、温度测量五部分组成。1、炉体由炉盖、筒体、炉底盘和底架组成，其中炉盖、筒体、炉底盘夹层通冷却水，离子氮化炉，炉内设有不锈钢，合金铝双层隔热屏，炉体上设有双层钢化玻璃，以供离子氮化过程中观察炉内情况之用。2、炉盖上设有阴极输电装置两套，带热电偶吊挂柱一套，其上装有吊挂盘，用户应根据所处理零件设计吊具，通过吊具将工件吊在吊挂盘上。3、炉体的真空获得系统一般由两台旋片式真空泵及串有碟阀的管道系统组成，碟阀的作用是通过关闭或旋转不同的角度调节抽气量以维持不同进气量条件下的炉内压强，真空度的测量用配套的真空计读出真空值。4、炉体的供气管进口设在炉壳筒体上，氢定标/氮定标的转子流量计各一只5、热电偶经带热电偶吊挂柱插入炉内，进行模拟测量，由仪表记录温度，进行P、I、D控温。

湖北丰热科技有限公司（原武汉离子热处理研究所），专业制造辉光离子渗氮炉的高新技术企业；是集研发、生产、销售安装辉光离子渗氮炉，并为用户提供成套的离子渗氮工艺技术服务。

适应经济发展和技术进步的客观需要，加快高1级技能人才的培养，拓宽技能人才的成长通道，同时进一步完善技师评聘制度，以促进更多的高1级技能人才脱颖而出。编写原则是以热处理技师的专业知识为主，兼顾高1级工的要求，并编入部分提高内容，以适应高1级技师的知识要求。

湖北丰热科技有限公司（原武汉离子热处理研究所），专业制造辉光离子渗氮炉的高新技术企业；是集研发、生产、销售安装辉光离子渗氮炉，并为用户提供成套的离子渗氮工艺技术服务。

排气10分钟后，将控温仪表（如下图）设定到150℃，自动加热开关拨向开，边排气边加热150℃保持2h排气，再将控温仪表设定到530℃，把氨气流量调小，保持炉内正压，排气口有较小气流向上的压力，当炉温升到530℃时，恒温恒流渗氮3-20h，再将氨气压力调大一点，让排气维持适中压力，渗氮4-70h，再将氨气压力调小，退氮1-2h，切断电源，停止加热，给少量氨气，使炉内维持正压，待炉温降到150℃以下方可停止供氨出炉。

离子氮化炉-湖北丰热科技由湖北丰热科技有限公司提供。离子氮化炉-湖北丰热科技是湖北丰热科技有限公司 (www.whrcls.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：欢迎来电。