

# 龙门雕铣机多少钱

产品名称	龙门雕铣机多少钱
公司名称	东莞市望辉机械有限公司
价格	130000.00/台
规格参数	品牌:鑫腾辉数控 分类:数控机床 机床类型:数控机床
公司地址	东莞市大朗镇犀牛陂村雅瑶街35号
联系电话	13699899025

## 产品详情

龙门雕铣机多少钱深圳市鑫腾辉数控设备有限公司公司发展十多年，企业技术实力雄厚，各类专业技术人员占企业员工的30%，较强的技术开发能力和完善的质保体系，完全可以根据客户的需求来订做各种数控机床，精雕机、雕铣机是我们公司销售数量比较多的，欢迎各界朋友来厂里参观考察，

精雕机厂家教你如何降低工件表面粗糙 很多朋友都有这样的疑问。工件的表面粗糙度和工件表面的光滑度是一样的吗？事实上，表面粗糙度是平滑度的另一个名称。表面光洁度是基于我们视觉直观印象的名称。工件的表面粗糙度是工件表面的微观标准的指标。零件表面粗糙度是石墨精雕机常见的问题之一，直接反映加工质量。如何控制零件表面粗糙度，首先要分析表面粗糙度产生的原因，然后根据原因采取相应的改善措施，以降低零件表面粗糙度，提高加工质量。在石墨精雕机工件的切削过程中，由于金属表面的热变形和机床的加工振动，工件表面会出现不均匀现象，从而在表面留下刀痕，工件表面较小距离的峰谷的几何形状特征称为表面粗糙度，一般来说，不同的加工方法所形成的表面粗糙度也不同。造成工件表面粗糙度的主要原因有：铣削引起的刀具痕迹、切削分离引起的热变形或成形变形、刀具与加工表面的摩擦、刀具与被加工表面的摩擦。

太粗糙的表面对于石墨精雕机工件有什么影响？表面粗糙度影响工件的耐磨性。表面粗糙度越高，有效接触面积越小，压力越大，工件磨损越快，使用寿命越短。表面粗糙度影响零件的疲劳强度，在较粗糙的工件表面有较大的波谷，对应力集中敏感，影响零件的疲劳强度。影响工件的测量精度。测量工具的被测表面和测量表面的表面粗糙度将直接影响测量的精度，特别是在精密测量中。

选择工件表面粗糙度时，应满足零件表面功能和经济合理性的要求。在满足切削功能的前提下，应尽可能选择较大的表面粗糙度参考值，以降低生产成本。作为切割中心的执行者，工具应注意日常维护和及时磨削，以避免钝刀不合格造成的表面粗糙。