

# 定溶鱼饵生产设备高蛋白鱼饵生产线

产品名称	定溶鱼饵生产设备高蛋白鱼饵生产线
公司名称	济南比睿特机械设备有限公司
价格	44000.00/1
规格参数	鼎润:鼎润机械 DSE:DSE-65 山东:济南
公司地址	长清区万德工业南园2号
联系电话	15216413565

## 产品详情

大型双螺杆漂浮鱼饲料生产线是国内目前新型的设备，优点无浪费、无污染水源、增加幼苗鱼的成活率等，产品直径分为1-10mm不等，满足了从幼苗到成鱼不同阶段的对饲料的需求，公司根据近几年市场需求，研制和开发了多种型号的大型漂浮鱼饲料生产线，根据产量的不同，该大型漂浮鱼饲料生产线也有多种配置来满足不同的客户的需求。该大型漂浮鱼饲料生产线可以通过调整原料、温度、水分等工艺参数，使产品具有形状新颖、口感独特、营养丰富、组织细腻之特点。该生产线广泛适用于狗、猫、鱼虾、狐狸及各种宠物饲料的生产，是不同生产厂家比较理想的选择。

### 异常饵料

在普遍情况下，鱼饵总是按正常状态来使用的。但每次钓鱼，水下的情况是不一样的。要做到针对各种不同的鱼情来调整饵料的状态，是提高上鱼率的重要手段。

先说鱼饵大小的变化。在刚开始下钩时，鱼饵一定要大，目的完全在于诱鱼。当鱼逐渐开始上钩时，可将饵的大小恢复正常。如果上鱼的速度越来越快，便应改为低于正常的小饵。这一方面可提高鱼吃饵的准

确度；另一方面也可防止集鱼量过大，鱼群乱抢食谁也吃不着。若上鱼率有明显降低的趋势，则应加大鱼饵，边钓边注重诱鱼。水浅的鱼池常有这种情况。

鱼饵的比重与大小是有密切关系的。在正常情况下，以用偏大且稍重的鱼饵为好。鱼吃饵状态良好时不会对灵敏度和上鱼量造成影响。但在鱼吃饵很轻时，比如冬季钓，或夏天气压低，或钓竞技池很龟毛等情况，便应用偏轻且较小的饵，这样有利于鱼的吸入。使小且轻的饵钓底时，要特别注意水线的深度，因为饵很轻，漂坠下降的幅度特别小，容易出现饵没落底的现象。这时常用的“调4钓2”已不适合，而应改为对几钓几的方式。

前面我们提到过，饵的软硬与粘度是有着紧密关系的。但硬饵却绝不等同于粘食。粘度低且又软的饵很难抛出，如果增加一些硬度可起到易抛的作用。偏硬却较松散的饵雾化效果最好，这样的饵通常只有在诱鱼时使用。比如在很适合钓半水的情况下，一开始打窝诱鱼时，便要使用偏硬但很松散的饵料。饵可以上得很大，抛出后入水即抬竿，让食散开后慢慢向下飘落，这样诱鱼效果非常好。

硬且粘的饵通常是比较忌讳的，如果再大就更要不得。但在一些特殊场合下，也需要使用偏粘偏硬的饵，最典型的情况是闹小鱼。野生的小杂鱼游动能力好，抢食的本领比大鱼强得多。这时如还用普通的饵，没等落底便会被小杂鱼抢光。加大饵的粘度与硬度，再适当地上大饵，可以对排除小鱼起到一定的作用。这样的饵小鱼吞不进去，又啄不光，可保证落底后有饵在钩上。

再比如当鱼不爱吃饵，需要用“逗鱼”的方法提高上鱼量时，也不能使用正常粘硬度的饵，这种饵当你拉竿逗鱼时，极可能脱离钩体而使钩上没饵。这种情况下，对饵的调整应以增加粘度为主，而尽量少增加硬度，这样可较好地保持钩尖的韧透性。若饵又粘又硬，便会较多地出现跑鱼现象。

再比如刮风天钓鱼很难抛饵，也需用增加粘硬度的方法来解决。任何一种饵，无论是增加了粘度还是增加了硬度，比重都会比原来大，尤其是增加粘度，变化更大。有时鱼池的水很深，这样饵在落底过程中损失较多。这时应适当地增加饵的粘硬度，或较少地增加粘硬度而改上稍大一点的饵。这些都可保证落底后钩上有饵。一般来说，单纯增加硬度对雾化效果影响较小，而增加粘度则对雾化效果影响较大。但

增加粘度可提高饵在钩上的保持性。

以上所说鱼饵各种状态下的变化，都是相对正常情况而言的，且变化的幅度只是有限的一点点。其中提到的一些特殊情况下的用饵，也仅仅是实践中较有普遍性的几种，目的是以此来说明饵料在使用上的变化与上鱼量是有很大关系的。实际钓鱼中用饵的学问远远不只于此，每一个钓鱼爱好者也都有自己的实践经验。

## 松散度

饵料的松散度。初学[台钓](#)

的钓手对饵料的这一物理性不会很重视，他们体会不深，也可以就还未找到这方面的感觉。在看见高手们连着快速上鱼时，还以为他们的饵料对口，添加剂起作用当高手们送给他们一包饵料在相邻垂钓时上鱼率却不高，细看才发现饵料制作的松散程度也是垂钓中十分重要的一环。

饵料松散度这一性能在垂钓中的利用，其侧重点不在于“钓”，而在于“引”。台湾已故钓鱼名人廖心阳先生说过：“引鱼比钓鱼更为重要，引不来鱼，就谈不上钓鱼”。台湾钓法的特点之一就是诱饵，钓饵合二为一，边钓边引，引钓结合。饵料泡制好了，特别是膨化类饵，可起到越钓越多的效果。当然这类饵的泡制有不定技术要求；如东峻鲫鱼饵，其水与饵的比例是1.2：1为适当。水，饵稍加拌合后应停放几分钟，让饵吸足水分，再拌和几十下，同时用力压挤，排出饵中空气，需粘者则复挤压几下，要松散者则少拌压。高手们在泡制时，把饵一开始拌压就分为二部分，一部分少拌和的作为底饵诱鱼用，其入水很快化散飘荡于水的中下层，引鱼入窝。一部分为挤压拌和作为装钩钓饵，化散较慢。如以钓鲢，鳊为主，则将松散的饵抖落在水体的上，中层，引鱼汇集而钓之。要垂钓底层的鲤鱼，鲫鱼，那要将饵料多拌压几下，让饵沉底后再抖散。竞钓高手们对饵料泡制的松散程度均视上鱼的情况作不断调整，易散化的饵料会引来太多的鱼汇集钓点，鱼多了会在钓区“打架”，反而钓不上鱼。太粘，少化散的饵料虽中钩率高但引鱼汇集效果差，鱼进窝的密度差，钓得少，成绩肯定不会好。

垂钓时粉类饵料散松指标这时提供一个数据，供广大钓手参考。以鱼情正常，鱼密度不是十分高的钓池为例：

1、装钩饵料在落入1.5米水深过程中，沉底之前中途应能散掉三分之一。

2、所挂饵料应在2分钟左右化散完较适宜。

3、以黄豆般大小的饵料不专门补大团饵的情况下，饵落底五秒钟内浮标即有鱼信反应，上鱼且持续不停。如钓上了几尾，十几尾后出现停止鱼信，这除了饵料太小就是饵太粘不化散引鱼不够。

### 大型漂浮鱼饲料生产线

特点：该生产设备适用于生产浮水鱼饲料，观赏鱼饲料，饲料漂浮时间长不易散开。可以通过调整原料、温度、水分等工艺参数，使产品具有形状新颖、口感独特、营养丰富、组织细腻之特点，适合不同鱼的口味。漂浮时间20小时左右。漂浮鱼饲料生产线工艺流程：原料配制 拌料 输送 挤压膨化 输送 干燥 调味 冷却 筛选 包装 漂浮鱼饲料生产线设备配置：

拌粉机 上料机 膨化机 输送机 多层烤箱 调味线 冷却输送机 震动筛 包装机 1、粉碎机  
2、拌粉机 3、螺旋输送机 4、-双螺杆挤压造粒机（3-2单双杆调制器，3-3小型蒸汽发生器）5、振动筛  
6、风送机 7、多层环流带式返烘干箱 8、风送机 9、喷油撒维生素调味线- 10、输送机 11、储料仓

漂浮鱼饲料生产线设备特点：1.整机采用不锈钢加工制造。2.烘干箱采用环流烘干技术，烘干箱结构采用美国Wenger技术，环流热风循环系统，热效率利用率高，烘干均匀，密闭性好。饲料需要30-40分钟在烘干箱内烘干，每平方米摊料10kg左右。每一百公斤原料烘干需要烘干面积10 m

3.每100公斤原料需脱水12-15kg。烘干箱烘干温度：85-90

4.通过改变生产配方即可生产市场上流行的沉浮型鱼饲料、虾蟹料。

5.添加相关设备即可生产高端宠物饲料

大型漂浮鱼饲料生产线售后服务 1.提供各类基础配方；2.多种形状可供选择；3.免费安装调试；

4.负责培训人员；5.免费保修一年。