

异形薄刀 佛山异形薄刀 鑫锋刀具

产品名称	异形薄刀 佛山异形薄刀 鑫锋刀具
公司名称	东莞市万江鑫锋刀具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区莫屋工业区
联系电话	15707690015

产品详情

超薄异形刀片使用前需注意事项

- 1, 生产完毕后及时打上防锈油, 避免超薄异形刀片因长时间不使用而生锈。
- 2, 请将超薄异形刀片打好油、包装好放置于干燥的工具架, 避开潮湿区域。千千超薄异形刀片, 勿将超薄异形刀片平放在地上, 否则容易导致超薄异形刀片变形。多片超薄异形刀片勿直接叠放, 须间隔包装, 以免锯齿发生碰撞, 应轻拿轻放。
- 3, 超薄异形刀片不锋利时要再研磨刀口, 不及时修磨容易破坏超薄异形刀片原有角度, 影响生产效率和品质。

超薄异形刀片各种材料分析

由于在高温、高压、高速下, 和在腐蚀性流体介质中工作的零件, 其应用的难加工材料越来越多, 切削加工的自动化水平和对加工精度的要求越来越高。为了适应这种情况, 刀具的发展方向将是发展和应用新的刀具材料; 进一步发展刀具的气相沉积涂层技术, 千千刀片, 在高韧性高强度的基体上沉积更高硬度的涂层, 更好地解决刀具材料硬度与强度间的矛盾; 进一步发展可转位刀具的结构; 提高刀具的制造精度, 减小产品质量的差别, 并使刀具的使用实现佳化。

超薄异形刀片操作需注意:

高温的切屑飞溅或长切屑排出时，可能会造成人员受伤或 除去包装机齿切刀切屑时，千干刀片，请停止机床运转、佩戴保护手套并使用镊子、钳子等工具取出。

包装机齿切刀和工件在切削时温度极高，加工后直接用手接触会导致。

不要在高速旋转的条件下用手去取料、触碰刀片等动作。

机械振动会造成包装机齿切刀破损，导致人员受伤。

请务必进行试运行，确认是否有跳动、振动、异音等情况发生。

直接用手接触工件上产生的毛刺可能会导致受伤?请不要赤手触摸，所有可转位式。