

# 金属喷涂加工 襄阳安辰工贸 襄阳喷涂加工

产品名称	金属喷涂加工 襄阳安辰工贸 襄阳喷涂加工
公司名称	襄阳安辰工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市佳海工业园A60栋
联系电话	18107108080

## 产品详情

烤漆，在家具制造中新兴的一种喷漆制作方法(工艺)。其方法是：在打磨到一定粗糙程度的基底上(通常是高密度板材)，进入真空烤房喷上若干层油漆。并经高温烘烤定型。

用静电粉末喷涂设备(静电喷塑机)把粉末涂料喷涂到工件的表面，喷涂加工，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，襄阳喷涂加工，形成粉状的涂层;粉状涂层经过高温烘烤流平固化，变成效果各异(粉末涂料的不同种类效果)的最终涂层;喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺，成本也在同效果的喷漆之下。

除油：喷涂前的金属外表，因为经过冲压、搬运等工序，外表构成一层或薄或厚的油污，油污将使金属与涂层隔离，极大的影响涂层的附着力，在一定条件下就会起泡、开裂、掉落。因此，必须在喷塑加工前先除掉工件外表的油污。除油原理：

工件外表的油污可分为两类：油脂和矿物油。可分别通过皂化反应和乳化效果去除。

外表调整：工件经碱性除由后，外表平整的晶格结构受到破坏，大部分活泼晶核被碱液覆盖了一层氢氧化物或氧化物薄膜，使外表反应的自由能降低，五金喷涂加工，导致后续磷化处理时磷化膜的生成速度变慢且磷化膜粗糙不均。

在喷漆的过程中，会出现漆膜固化作用欠好的现象，然后影响整个喷漆加工的预期作用。造成这一现象发生的原因主要有两方面，针对这两方面采纳适当的改善措施，就能防止喷漆加工中漆膜固化欠好。

原因之一就是喷漆加工所用的油漆达不到要求;还有一个就是喷漆加工工艺操控的不合理，使得漆膜功能不符合技术指标。这儿的不合理指的是喷漆加工完成后的烘烤温度没达到油漆要求的温度，对于这类情况下，经过增加加热功率或是延长烘烤固化时刻等就能解决。

喷漆加工的烘烤时刻，指的是被涂物达到烘烤温度后所运用的烘烤时刻，金属喷涂加工，被涂物运用的资料越厚，具有的挂件越多，就具有越大的热容量，因此升温至操控温度运用的时刻就越长。