

设备安装就位联系方式 时雨起重 芜湖设备安装就位

产品名称	设备安装就位联系方式 时雨起重 芜湖设备安装就位
公司名称	芜湖市时雨起重装卸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市鸠江区安徽芜湖鸠江经济开发区官陡门路 115号
联系电话	13956168752

产品详情

起重机天车的十不吊

起重机中的桥式起重机，又称天车，设备安装就位联系方式，天车中的操作有十不吊当，那么当出现哪些情况时，天车的操作员不应进行操作（即“十不吊”）？1、超载或吊物重量不清时不吊。2、指挥信号不明确时不吊。3、捆绑、吊挂不牢或不平衡可能引起滑动时不吊。4、被吊物上有人或浮置物时不吊。5、结构或零部件有影响安全工作的缺陷或损伤，如制动器、安全装置失灵，吊钩螺母防松装置损坏、钢丝绳损伤达到报废标准时不吊。6、遇有拉力不清的埋置物体时不吊。7、斜拉重物时不吊。8、工作场地昏暗，无法看清场地、被吊物情况和指挥信号时不吊。9、重物棱角处与捆绑钢丝绳之间未加衬垫时不吊。10、钢（铁）液包装得过满时不吊。

天车减速箱，齿轮，轴的检修

起重机械天车中减速器箱，减速器齿轮，轴的检修。减速器箱体经过一段时间运转后，箱体接合面处可能发生变形，将会引起漏油，因此，必须进行检修。它的检修内容有几点：1、减速器箱体接合面的检修。2、用煤油清洗箱体，清除接合面上的污垢、油泥等。3、接合面上涂与红铅油、使两接合面研合，每研磨一次刮掉个别的高点，经几次研磨后，就可达到多要要求的精度。4、研磨后需对接合面进行检查，用塞尺检验接合面的间隙，其值不应超过0.03mm，表面粗糙度值不大于Ra0.8um，底面与接合面的平行度误差在1m长度内不应大于0.5mm。减速器齿轮的检修的内容如下：1、检查齿轮的齿表面点蚀状况。疲劳点蚀面积沿齿高和齿宽方向超过50%时，应报废。2、检查齿轮轮齿表面的磨损情况，齿轮磨损后齿厚会变薄，强度将降低，为保证安全，起升机构减速器的轮齿磨损量不应超过原齿厚的15%，运行机构减速器的齿轮轮齿磨损量不应超过原齿厚的30%，超过此值时应更换。轴的检修内容如下：1、用磁力或超声波探伤器对轴进行检查，如发现有疲劳裂纹，应予更换。2、检查轴的变形，把轴放在V形架支座上，用百分表检查轴的径向圆跳动误差不大于0.02-0.03mm，传动轴的直线度误差不超过0.5mm。当轴的直线度误差超过此值时，应进行冷矫或热矫，以使轴恢复原状。

吊车吊钩旋转与以下因素有关：

- 1、越是大型的起重机，其起升高度越高，即吊臂顶滑轮组和吊钩间钢丝绳越长，吊钩旋转的可能性越大。
- 2、吊钩钢丝绳穿绕成单数匹配比双数匹配易于令吊钩旋转，并且穿绕的钢丝绳匹配数少，吊钩旋转的可能性越大。
- 3、单根钢丝绳所承受的重量越大，吊钩旋转的可能性越大。
- 4、吊钩组件的形状尺寸及其滑轮的尺寸越小，吊钩旋转的可能性越大。
- 5、操纵吊机起落钩的速度不平稳，特别是重物离地时，吊钩旋转的可能性增大。

起重机吊钩旋转后处理办法：

- 1、在重物离地不高和吊机机能答应的前提下，可以用变幅的方法把重物放下，然后再把吊钩旋正。
- 2、假如重物已经起吊离地很高，那么只能想办法靠近附近建筑物来旋正吊钩。
- 3、在发生吊钩旋转后，要把钢丝绳内的扭矩开释出来，然后再装上固定端。将吊臂起到能起到的仰角极点，大件运输设备安装就位，重复起落吊钩几回以检查效果，可以重复上述步骤直到吊钩不乱。

起重机吊钩旋转现象的预防和避免措施：

- 1、使用有多个滑轮的吊钩时，要尽可能地和吊臂上的滑轮一起使用靠外边的滑轮。
- 2、在吊机有多个吊钩时，应尽可能使用滑轮直径较大的。
- 3、钢丝绳尽量使用双数匹数；前提答应时尽量使用较多匹数，以减少单匹受力。
- 4、在穿绕钢丝绳时，芜湖设备安装就位，吊臂顶节的滑轮和吊钩的滑轮之间不要错开太多，减少起落钩时钢丝绳对吊钩产生的水平旋转力。
- 5、在吊装过程中，尽可能减少吊臂顶和吊钩之间钢丝绳的长度，例如使用大一点的跨距等方法。
- 6、吊装时，要使用溜绳，令被吊物可控，假如起升高度比较高，而且吊钩就位时不需旋转，设备安装就位服务，可以锁定吊钩。
- 7、吊装时，司机操纵要平稳，起落钩和回滚动作不要同时进行。
- 8、选购钢丝绳时，在其它前提知足的情况下，尽量选择“不旋转”钢丝绳。
- 9、起重机的钢丝绳使用一段时间后，要重新穿绕或把固定端解开，放出绳内的扭矩。

设备安装就位联系方式-时雨起重-芜湖设备安装就位由芜湖市时雨起重装卸有限公司提供。芜湖市时雨起重装卸有限公司（www.syqzzx.com）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，时雨起重一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：后经理。

