

大型钢构公司 昌鸿钢构承接钢构工程 芜湖钢构公司

产品名称	大型钢构公司 昌鸿钢构承接钢构工程 芜湖钢构公司
公司名称	芜湖昌鸿自动化技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市鸠江经济开发区龙腾路38号
联系电话	13966003000

产品详情

钢结构建筑的发展优势

钢结构建筑与砖混等建筑结构相比，钢结构建筑优点突出，主要有以下几个方面：

一是钢结构建筑自重轻。高层钢筋混凝土建筑物的自重 $1.5 \sim 2.0t/m^2$ 左右，高层建筑钢结构自重大多在 $1t/m^2$ 以下，低的只有 $0.5 \sim 0.6t/m^2$ 。自重轻不仅可以减少运输和吊装费用，还可以降低基础造价，20层以上的建筑物，钢结构建筑优势显现。

二是钢结构建筑节约结构占有面积，增加使用面积，空间利用率高。比之同类钢筋混凝土结构，高层建筑钢结构可以节约结构占有面积28%，大型钢构公司，从而增加使用面积约4%。

三是钢结构建筑易改造、可回收，绿色环保。钢结构施工对环境的污染少，同时还可以回收再利用。

四是钢结构建筑抗震性能优越。由于钢有一定的韧性，抗震性能优越，钢梁、钢柱组成柔性框架可抵抗8度以上地1震，因此在日本等国家应用广泛。

五是安装容易，施工期短，节约了人工成本，投资回收快。钢结构的构件基本在工厂生产，现场通常只需进行紧固件和螺栓的安装，施工期较短。一般轻钢项目工期3~6个月，芜湖钢构公司，重钢大项目的工期约1年。只有亿元以上的超大型项目，工期才会超过一年。与钢筋混凝土结构相比，30~50层的钢结构工程可以缩短施工工期8~12个月左右。工期短保障了业主的投资回收更快；构件工厂化生产节约了人工成本，使钢结构建筑在人工成本很高的欧美和日本得到了广泛应用。市场发展空间巨大。

钢结构特点和应用

钢结构建筑是以钢材制作为主的结构，是主要的建筑结构类型之一。钢材的特点是强度高、自重轻、整

体刚性好、变形能力强，故用于建造大跨度和超高、超重型的建筑物特别适宜；

钢结构材料匀质性和各向同性好，属理想弹性体，出售钢构公司，符合一般工程力学的基本假定；材料塑性、韧性好，可有较大变形，能很好地承受动力荷载；建筑工期短；其工业化程度高，可进行机械化程度高的专业化生产；加工精度高、效率高、密闭性好，故可用于建造气罐、油罐和变压器等。

钢结构行业由于其经济和技术的优越性、低碳减排、循环经济以及可工业化、产业化发展，钢构公司电话，能更好的适应并满足当前我国国民经济建设需要，也将成为具有市场广阔、企业众多、创新不断、充满蓬勃生机的新兴产业之一。

芜湖昌鸿钢结构产品被广泛用于建筑、铁路、高速公路、桥梁、水利工程、电力、石油、旅游等单位临时用房。主要经营打包集成式房屋、拼装集成式房屋、彩钢板活动房、钢结构、彩钢围墙等产品，已实现标准化、模块化、通用化生产安装。

钢结构的制作和安装：1、钢结构制作首先进行放样、下料和切割，在放样和下料时应根据工艺要求预留制作和安装时的焊缝收缩余量及切割、刨边和铣平等加工余量。气割前应将钢材切割区域表面的铁锈、污物等清理干净，气割后应清除熔渣和飞溅物；

2、矫正后的钢结构钢材表面，不应有明显的凹面或损伤，划痕深度不得大于0.5mm。气割或机械剪切的零件，需要进行边缘加工时，其刨削量不应小于2.0mm。

3、在制孔时，螺栓孔的精度及允许偏差应符合规范规定，当螺栓孔的允许偏差超过规范规定时，不得采用钢块填塞，可采用与母材材质相匹配的焊条补焊后重新制孔；在组装前，零部件应经检查合格，连接接触面和沿焊缝边缘每边30mm-50mm范围内的铁锈、毛刺、污垢、冰雪等应清理干净，板材、型材的拼接，应在组装前进行；构件的组装应在部件组装、焊接矫正后进行，组装顺序应根据结构形式、焊接方法和焊接顺序等因素确定。采用夹具组装时，拆除夹具时不得损伤母材；对残留的焊疤应修磨平整，顶紧接触面应有75%以上的面积紧贴；

4、在进行焊接时，施工单位对其采用的钢材、焊接材料、焊接方法、焊后热处理等进行焊接工艺评定，并根据评定报告确定焊接工艺。

大型钢构公司-昌鸿钢构承接钢构工程-芜湖钢构公司由芜湖昌鸿自动化技术有限公司提供。芜湖昌鸿自动化技术有限公司（www.wuhuganggou.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！