

# 涂装 涂装设备 汽车保险杠涂装生产线

产品名称	涂装 涂装设备 汽车保险杠涂装生产线
公司名称	东莞市慧江平成机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇谢坑村金寓一街三号
联系电话	15602318331

## 产品详情

### 汽车门把手涂装生产线，摩托车油箱盖涂装生产线

许多工件常使用电泳底漆+中涂+面漆的三涂体系。电泳漆膜粗糙度较低时，应选择流平性好的中涂；而电泳漆膜粗糙度较高时，应选择对底材覆盖性好即填充好的中涂。如金属闪光漆一类的面漆，直接涂在电泳底漆上，附着力较差，透过面漆涂膜的紫外线使耐候性差的电泳涂膜产生粉化，短期内引起漆膜剥离和生锈。中涂改善底漆与面漆的亲水性。中涂的孔隙与底漆互相补充，阻止透过面漆的水分渗透到材料表面涂层底部。中涂还对表面有填平补齐作用。

中涂涂装一般都采用手工-喷漆和杯式自动静电涂装相结合的方法，干涂膜厚度为35-40um。最现代化的中涂涂装采用机械手自动静电涂装，实现了无人的全自动化的喷涂作业。在涂中涂涂料之前应检查底涂层的表面质量和清洁度，且都应符合工艺要求。当在PVC线上无预烘干工序时，不能采用鸵鸟毛自动擦净机，而是进行人工擦净。进入中涂线的车身表面的缺陷都应消除。应选用与底漆、面漆配套性好的涂料，严格遵守所选用的涂装方法（如手工空气喷涂法、手工静电喷涂法和高转速杯式自动静电涂装法等）的操作规范与要求。汽车中涂装环境应与涂面

如汽车一类的工件，在中涂涂装线上往往要多次涂布数种不同的涂料（如PVC保护涂料、抗石击涂料、中涂涂料、窗框用特黑聚酯涂料）等。

这些部位涂料功能不同，所用树脂也有差异。再加上供应商不同，在进行多次喷涂过程中，漆雾大量地降落在车身表面，产生难溶合的问题（所以应注意各部位的喷涂顺序）。难溶合就降低面漆的外观。所使用的涂料都应为易溶合型，且对涂料的储藏稳定性和涂装条件有较多的要求，以不影响外观。中涂后在窗框部位进行特黑涂装。特黑涂料是酸树脂系涂料，与中涂涂料的表面张力不同而产生“缩孔”。因而，需靠表面调整剂等来防止缩孔。

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，公司总部在东莞，涂装，分公司在昆山，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处，员工近300人，汽车后视镜涂装生产线，其中技术工程师达45人以上，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m<sup>2</sup>，生产车间有：大型激光切割机、数控机床、自动折弯机、剪板机等大批先进的生产设备，公司在创新实力、设计开发、生产工艺和生产规模等方面均处于同行业领1先地位，并以优质的售后服务赢得客户的一致好评。

## 汽车零部件喷涂生产设备，机器人自动喷涂线

一般来说，塑胶件在注塑生产完成后，都要进行喷涂处理，喷涂处理是非常严格的，现我将一些塑胶喷涂设备喷涂时遇到的现象为大家做一个总述，供大家了解。

### 现象一：起粒

现场粉尘太多，工作环境不是很好

### 2 现象：垂流

原因：稀释剂过量令油漆粘度太低，失去粘性；出油量太大，距物面太近或喷运行太慢；

### 3.现象：桔皮

原因：固化剂太多，令漆膜干燥太快反应剧烈；喷涂气压太大，吹皱漆膜以致无法流平；

### 4.现象：泛白

原因：作业现场气温湿度大，漆膜反应剧烈，可能和空气中水份结合产生泛白现象；

### 5.现象：起泡

原因：物面含水率高，空气湿度大；一次喷涂太厚

### 6.现象：收缩

原因：涂装面漆前底漆或中间涂层未干透

### 7.现象：起皱

原因：喷涂面漆时一道枪走得太厚，内部深剂未及时挥发，外干内不干。

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，公司总部在东莞，分公司在昆山，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处，员工近300人，其中技术工程师达45人以上，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m<sup>2</sup>，生产车间有：大型激光切割机、数控机床、自动折弯机、剪板机等大批先进的生产设备，公司在创新实力、设计开发、生产工艺和生产规模等方面均处于同行业领1先地位，并以优质的售后服务赢得客户的一致好评。

工件表面上的油污、尘土和脏物等是涂装和塑胶喷涂设备施工的大敌，如果在涂装前不能将工件表面清理干净，涂层失效将是不可避免的。大家都知道，做好表面清理工作必须要做到：(1)确定正确的清理步骤；(2)表面清理要彻底；(3)消除一切有可能对清理后的表面再次造成污染的因素或外界条件。在使用工具或机械对工件进行表面清理前，所有可见的油污都必须事先清理干净。否则，这些油污就会对更大范围的表面造成污染。清除油污简单、有效的方法就是溶剂清理法。溶剂清理的技术要求、质量控制和作业安全等要按有关标准执行。

进行溶剂清理时，先用蘸有溶剂的软布或废纱将油污围成一圈，然后由外向里将这些油污清理干净，防止油污向外扩散。工人要穿戴清洁的工作服和防护用具，而且工作一段时间后，还要对工作服进行清洁或更换，因为在清理过程中工作服不可能长时间保持清洁。工件表面经工具清理或喷丸清理后会残留一定量的灰尘，塑胶喷涂设备涂装前必须将这些灰尘清理干净。一般的做法是先将表面清扫干净，然后用吸尘器或干净的压缩空气清理一遍。要是灰尘中含有铅或其它有毒成分，就只能用吸尘器来清洁表面。

清理后的表面要保证不再受到污染，涂装生产线设备，如果不加注意，忽视了工件周围环境的清理，工件在涂漆时就有被污染的危险。涂漆时工人上上下下会使未清理干净的尘土撒落到正在涂漆的表面上；尘土在风的吹动下会飘落到工件的表面；甚至在空气喷涂时，周围存在的粉尘也会在气流的扰动下到处飞扬。

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，公司总部在东莞，分公司在昆山，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处，员工近300人，其中技术工程师达45人以上，汽车保险杠涂装生产线，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m<sup>2</sup>，生产车间有：大型激光切割机、数控机床、自动折弯机、剪板机等大批先进的生产设备，公司在创新实力、设计开发、生产工艺和生产规模等方面均处于同行业领先地位，并以优质的售后服务赢得客户的一致好评。

涂装-涂装设备-汽车保险杠涂装生产线由东莞市慧江平成机械有限公司提供。东莞市慧江平成机械有限公司(www.baiduptst.com)为客户提供“塑胶件全自动无尘涂装线,自动静电涂装设备,金属制品喷涂生产线”等业务，公司拥有“塑胶件全自动无尘涂装线,自动静电涂装设备,金属制品喷涂生产线”等品牌。专注于工业自动控制系统及装备等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：杨小姐。