

# 供应 PC光学级原料 高透镜片塑料 日本三菱 PL-8000

产品名称	供应 PC光学级原料 高透镜片塑料 日本三菱 PL-8000
公司名称	东莞市好品发塑胶原料有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	品牌:三菱 型号:PL8000 产地:日本
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞南区十二巷10号11室（注册地址）
联系电话	0769-33293855 13538616618

## 产品详情

PC光学级原料日本三菱PL-8000用途高透镜片塑料

### PC材料特性

注塑工艺注塑温度常见模具温度为80-100℃，加玻纤为100-130℃，小型制品可用针形浇口，浇口深度应有最厚部位的70%，其它浇口有环形及长方形。浇口大一点好，以减低塑料被过度剪切而造成缺陷。排气孔的深度应小于0.03-0.06mm，流道尽量短而圆，脱模斜度一般为30°左右。

熔胶温度：一般PC塑料加工温度为270-320℃，有些改性或低分子量PC塑胶原料为230-270℃。

### PC注塑速度

多见用偏快的注塑速度成型，如打电器开关件。常见为慢速-快速成型。

### PC背压

10bar左右的背压，在没有气纹和混色情况下可适当降低。

### 滞留时间

在高温下停留时间过长，物料会降质，放出CO<sub>2</sub>，变成黄色。勿用LDPE、POM、ABS或PA清理机筒。应

用PS清理

特性

PC有很好的机械特性，但流动特性较差，因此这种材料的注塑过程较困难。在选用何种品质的PC材料时，要以产品的期望为基准。如果塑件要求有较高的抗冲击性，那么就使用低流动率的PC材料；反之，可以使用高流动率的PC材料，这样可以优化注塑过程

PC材料用途

光学照明：用于制造大型灯罩、防护玻璃、光学仪器的左右目镜筒等，还可广泛用窗户透明材料。

电子电器：聚碳酸酯是优良的E（120 ）级绝缘材料，用于制造绝缘接插件、线圈框架、管座、绝缘套管、电话机壳体及零件、矿灯的电池壳等。