

# 静音剥皮打端机

产品名称	静音剥皮打端机
公司名称	东莞市钜海机械设备有限公司
价格	13000.00/1
规格参数	钜海:钜海 JH:JH 广东东莞:广东东莞
公司地址	广东省东莞市长安镇沙头东大北街25号501室（注册地址）
联系电话	18928224610

## 产品详情

### 功能介绍：

本机采用先进的电子控制技术,配有高精度控制模块与传动机构,使剥皮打端一次性完成。具有静音、环保、节能、效率高等特点。针对极细线，多芯屏蔽线的加工有着明显的效果。

本机剥线动作由电传动,剥线机构的调整简便，针对生熟手操作，通常配合压着同速度，实施剥皮和压着同时一次性完成，改良了传统先完成剥皮工序后，再完成压着动作，节省了时间，有效的减少了加工工序，降低工作难度，提高工作效率。

使用规范剥皮打端机的冲击力度非常大，因此在操作时应当小心谨慎，其正确作业步骤如下：

打开端子机电源开关，电源指示灯亮；

留意机器内外部有无明显异响，若有暂停作业，请修机人员判定是否需要维修；

选刀装刀：由指定人员操作，装刀之前必须进行手工比对所选刀片是否配套，对比无误后方可装刀，装刀完成后；

装料：装上需要打的端子，使用内六角扳手调节进料压板，使端子可以轻松锁紧螺丝，目测送料位置是否适宜，若不行，进行调节，使用内六角扳手松开送料器锁紧螺丝，拧动调节螺杆进行调节，直到状态，然后锁紧送料器锁紧螺丝，开始作业；

测试拉力：调节ok后，取废料线材试打，进行拉力测试，主要参照值见《拉力测试对照表》具体操作方法如下，按下拉力测试归零键调至归零，将需测的端子线材夹好，进行测试，若所测拉力不在标准范围内，请机修人员重新调节，直到达到标准值为止。

试产10PCS送IPQC进行首件确认，检验OK，方可进行批量生产，生产过程中操作员必须自检所打端子是否有包胶，吊颈等不良，并每隔1小时进行一次端子拉力测试。

生产完成后整理好良品、废次品，并清理干净剥带打端子机周边的环境卫生。

### 注意事项

须在马达开关与剥线开关同时打开的情况下，才能使用脚踏；

操作剥皮打端时，线材须一根线一次脚踏依次进行操作，否则将出现端子不良、端子刀片爆裂现象；维护保养

经常清洁机台，保持干净。

定期给机台滑块，切线滑组注入润滑油。

每天清理残留线皮杂物。

定期检查机器部件,螺丝松动状况并及时加固。

### 用户须知

一、由购机之日起保修一年，消耗品不在保修之内，消耗品包括：（模具、刀片、碰伤零件等）

二、下列情况不在保修范围内

- 1.因错误操作、疏忽使用、自然灾害引起的机器损坏；
- 2.因操作不正确导致机台损坏；
- 3.曾被非本公司技术人员拆开或修理的机器；
- 4.使用非本公司消耗品或配件而引起的损坏；
- 5.使用非本公司规定电压之范围而引起的损坏。

三、除此保证外，其他任何商号及人士所发出有关保修卡，均不为本公司认。

四、请保存此证及正式购货收据，于修理时一并出示给本公司售后员查阅，方可有效。