

烘干热风炉烧嘴-燃烧控制系统-操作方便卫生-精燃

产品名称	烘干热风炉烧嘴-燃烧控制系统-操作方便卫生-精燃
公司名称	佛山市精燃机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:精燃 产地:广东佛山 型号:高温耐火材料
公司地址	佛山市南海区大沥钟边良豪工业区A28号
联系电话	0757 - 85579492 13724624772

产品详情

佛山市精燃机电设备有限公司的烧嘴等燃烧设备应用到热风炉上，并且获得了热风炉用户的认可。有些客户是购买精燃的燃烧一体机，有些是购买精燃的一些燃气烧嘴，电磁阀，比例阀之类的，还有的对热风炉的燃烧系统不满意，对用户来说使用复杂，要求我们改造，燃烧系统操作必须要简单等等。精燃服务了很多热风炉方面的客户，经验丰富，可以帮助客户解决相关的燃烧系统设备方面的问题。下面是使用精燃产品的一些案例。

通过长时间的生产实践，人们已经认识到，只有利用热风作为介质和载体才能更大地提高热利用率和热工作效果。传统电热源和蒸汽热动力在输送过程中往往配置多台循环风机，使之最终还是间接形成热风进行烘干或供暖操作。热风炉的应用非常广泛，在生产过程中起到了非常重要的作用。在实际生产中，热风炉作为重要的一项，就要杜绝热风炉出现故障，造成生产停止。那么今天就总结下热风炉普遍出现的一些问题及出现原因!希望能给大家一些帮助。———热风炉烧嘴

1、出现了汽水共腾的难题：

汽水共腾的特点是：水位表水位剧烈动摇，锅水起泡，蒸汽中大量带水，蒸汽温度下降，水暖式热风炉严重时管道内发作水冲击。发作这种状况的主要原因是：水质不良，含盐太高或热风炉负荷添加过急等。发现汽水共腾时，有必要加强水质处理和加大连续排污;———热风炉烧嘴

2、突发炉管爆破：

炉管爆破时，有显著的爆破声、喷汽声，一起，水位和汽压明显下降。发现这种状况时，水暖式燃气热风炉有必要采取紧迫停炉处理办法。发作这种状况的一般原因是：水质不良引起炉管结垢或腐蚀;缺水和

爆管也或许互为因果;此外,因为规划缺点、材料强度缺乏和焊接质量欠好,均或许引起爆管毛病;——
—热风炉烧嘴

3、燃气热风炉超压：

超压运转，轻则引起元件变形，边续处损坏严重时会引起毛病。发作超压的主要原因是：司炉人员盲目进步工作压力或擅离工作岗位造成的。有时，因为压力表和安全阀一起失灵也会引起超压。因而，有必要加强司炉工岗位责任制和对安全附件的查看；

4、燃气热风炉缺水：

热风炉严重缺水，会造成受压元件变形和损坏，甚至发作炉管爆破，如果处理不当或许会发作热风炉爆破毛病。发现热风炉缺水时，应严禁进水，并采取紧迫停炉办法。造成缺水毛病的原因大多与运转人员懈怠和误操作有关，或是与水位表因无冲洗办法而发作堵塞毛病有关；

5、焚烧：

翻开加煤门，封闭除渣门，在炉篦上均匀摆放劈好的木材，待火烧旺后，翻开上劣势门，发动鼓风机，加块煤于木材火上，待煤火烧旺后，即可正常加煤焚烧。正常焚烧后，加煤门封闭；

6、什么时候运行风机：

在燃气热风炉点火时，当焚烧室的木材火烧旺时，发动风机。在封火后从头起火时，当炉火烧旺时发动风机。当温度表显示温度低于50 时，中止风机；

7、如何运转：

正常运转时，煤层厚度在150-200mm左右，如火不旺，要轻慢地钩渣来添加供氧量。炉渣含碳较多时，应进行回烧；

8、怎样调整火力：

经过调整劣势门开启的大小来调理炉火的供风量，恰当加煤来调整火力；

9、忽然停电的应对措施：

如果燃气热风炉正在运转当中忽然停电，应立即将炉火封住。

热风炉烧嘴，热风炉燃烧系统，就选择精燃!