

EDI模块保养 EDI维修服务公司

产品名称	EDI模块保养 EDI维修服务公司
公司名称	昆山新尔瑞水处理科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:1T/H-5T/H GE:3T/H-5T/H 电阻率:16
公司地址	昆山市玉山镇国际模具城模具设备区2号楼20室 (注册地址)
联系电话	13913230995

产品详情

一. 公司简介

昆山新尔瑞水处理科技有限公司是江苏地区水处理设备生产厂家之一，公司注册资金 1000 万元。是一家集纯水设备、EDI去离子水处理设备、EDI模块维修、中水回用设备、废水处理系统的研发、制造、安装、调试、运营管理、售后服务于一体的企业。产品广泛应用于化工、电子半导体、医药、玻璃及镀膜、光伏、钢铁、LED\LCD\OLED 超纯水处理设备、稀土、工厂饮用水设备、医药、食品饮料、造纸、印染纺织、市政环保等行业。公司以秉承质量是生存的基础，创新是发展的根本、用心服务，尽善尽美。始于用户需求，终于用户满意的理念、形成了独特的市场竞争优势，产品畅销全国多个地区，创造了大量的优良业绩，我们始终饱满的热情、真诚的合作态度、双赢的经营理念，热忱欢迎海内外用户光临惠顾。

联系方式衡先生：一三九一三二零九九五

二. 维修服务

我公司具有多年的 EDI 维修和使用经验，具有专门的 EDI 维修团队和独立的 EDI 维修部门。可为广大客户提供 EDI 问题的诊断和维修服务。本公司对任何原因造成的 EDI 接头断裂、内部发热烧坏、纯水室污堵、浓水室积垢、背部漏水等造成的 EDI

损坏问题，我们都可以维修和修复，并提供 EDI 系统优化、系统维护和维修服务，可对不同类型损坏的 EDI、CEDI 膜块提供诊断和维修和再生服务，可以使您用更低的成本延长您已有 EDI 模块的使用寿命，而不必购买新的 EDI 模块。维修后 EDI 直接按原装方式安装使用，在实际运行中寿命约在 4 年左右。公司主要维修 EDI 品牌有，德国西门子、美国 GE、国产麦克尼斯、国产坎贝尔等。

三．维修流程

3.1 发往我司维修

在与业主确认 EDI 模块维修事宜后，业主将 EDI 模块通过物流、快递或其他方式将 EDI 发往我公司。在我公司 EDI 维修人员收到 EDI 后，对其进行外观检查有无损坏，确认无误后将 EDI 安装在 EDI 测试机上运行，检查其不正常参数并记录在册。测试后将 EDI 进行分解拆除，在拆除中观察其内部材料损坏状况，并记录在册。将 EDI 内部清理干净后对 EDI 进行全新材料更换，更换好后 EDI 组装锁紧螺栓。组装完成后将 EDI 安装在 EDI 再生机上进行长达 10 小时再生运行，并对各项参数记录在册，再生完成后向客户出具一份 EDI 维修报告与一份 EDI 损坏原因判断报告，能够帮助业主更好的使用 EDI 模块，帮助检修其纯水系统。EDI 所有参数达标后，将 EDI 发往业主公司（以到我公司的方式发往业主公司）。在 EDI 维修前如果业主拆下 EDI 后会造成停产等一系列严重后果，我司可把备用 EDI 提供给业主先使用再维修，事后返还我司。

2.2 上门维修

在业主公司维修 EDI 数量过多的情况下，或一些其他原因导致 EDI 不方便发出的前提下，我公司可以上门为客户进行维修，解决客户的问题。在确定维修后，我公司将 EDI 维修时需要用到的机器材料发往业主公司，维修人员同时做好出发工作，尽量与 EDI 模块同时到达业主公司。人员到达业主公司后与业主方负责人进行维修工作沟通，严格遵守业主方公司施工条例。业主方需在现场提供一块场地作为 EDI 维修区域，EDI 维修好后维修人员在现场观察其运行两天，一切正常后开始离场。

2.3 EDI 维修更换的材料

- (1) 阴阳膜片
- (2) 离子交换树脂
- (3) 正极电极板

三．EDI 损坏现象及原因

- (1) EDI 运行电压过高电流无法调节增大

导致此现象原因：进水硬度过高 EDI 内部结垢、EDI 进水压力长期过高、EDI 运行常有水锤现象。

- (2) EDI 流量过低水质变差，压差增大

导致此现象的原因：进水余氯、硬度、硅含量过高。进水前无保安过滤器。

(3) EDI进水正常，压力正常而水质过低。

导致此现象的原因：树脂性能下降，可高电流再生。

(4) EDI模块漏水

导致此现象的原因：进水压力过高，螺栓松动

(5) EDI模板硬件变形

导致此现象的原因：在高电流低流量下运行，在通电不通水状况下运行。

(6) EDI水流窜水

导致此现象的原因：内部膜片穿孔，导致膜片穿孔原因进水硬度高膜片结垢韧性不足、EDI被干烧。

四．EDI进水标准

(1) 电导： 5us/cm,最大 10

(2) 温度：5-35 最佳温度25

(3) 余氯： 0.05PPM，建议没有

(4) 重金属离子： < 0.01PPM

(5) PH值：7.0—9.0 (7.0—8.0可有最佳电阻率)

(6) 硬度： < 0.5PPM 最大 < 1PPM

(7) 进水硅：0.5ppm

(8) 进水颗粒度： < 1.0um

(9) 进水有机物：TOC < 0.5PPM

(10) 运行电流 < 6A

(11) 淡水进水压力：0.25mpa-0.4mpa