

深圳STT赛特检测-纸板弯曲挺度测试-纸板检测

产品名称	深圳STT赛特检测-纸板弯曲挺度测试-纸板检测
公司名称	深圳市赛特检测有限公司
价格	40.00/件
规格参数	弯曲挺度测试:ISO 5628 空箱抗压:GB/T4857.4 粘合强度:GB/T 6548-19
公司地址	深圳市光明新区光明街道白花社区民鑫商贸大厦H栋12C
联系电话	18565637720

产品详情

深圳STT赛特检测有限公司--纸板弯曲挺度测试

弯曲挺度定义

弯曲挺度指纸或纸板在弹性形变范围内受力弯曲时所产生的单位阻力矩。

弯曲挺度影响因素：

- 1、浆的性能：不同的浆有各自潜在的抗弯挺度。但因为纸机条件, 纸和纸板的终抗弯挺度较小。浆重要的性能是松厚度, 比弹性模量次之。柔韧性大的纤维成纸紧, 抗弯挺度低. 刚度大的纤维成纸紧度小, 但抗弯挺度大。刚性键有较高的抗弯挺度。
- 2、纸机因素：纸机成型部, 尤其是细料和填料的分布对纸% 向变化有很大的影响, 从而影响抗弯挺度。湿压榨中, 纸的结合度增加, 但紧度下降, 抗弯挺度也下降。有时也可能通过Z向的紧度分布来调整湿压榨, 从而提高弯曲挺度。压光对抗弯挺度的影响是由于纸或纸板厚度降低了。抗弯挺度以厚度的平方降低。在重压光中, 比弹性模量降低。但纸的水分含量在压光中超过了10%时, 比弹性模量也会增加。这种变化可达几十个百分点, 减少了由于厚度的降低带来的反面作用。
- 3、涂布施胶：涂布和表面施胶在纸的表面增加了结合的物质, 会使抗弯挺度增加。如果涂层的弹性模量很大, 影响作用尤其大。尽管涂布使纸变硬, 但由于涂层密度大, 约为1300-1200KG/立方米, 涂布纸的抗弯挺度指数却比相应的未涂布纸种的低。涂层的弹性模量对颜料和胶粘剂很灵敏, 改变涂层颜料可以改变抗弯挺度。表面施胶不会增加纸的厚度, 但增加了纤维网络的弹性模量而使抗弯挺度增加。如果施胶剂仅仅渗透到表面层, 作用大。

弯曲挺度测试方法：

- 1、纸的挺度常用克拉克、葛莱尔法
- 2、纸板常用泰伯、奥利逊式挺度仪

弯曲挺度测试范围：

纸、纸板、纸浆、纸制品、塑料、薄膜、食品接触材料、包装产品等

参考标准：

TAPPI T820-2000

ISO 5628-1990