

# 数控磨边机 数控磨边机供应 中升机械

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 数控磨边机 数控磨边机供应 中升机械      |
| 公司名称 | 佛山市中升机械实业有限公司           |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 佛山市顺德区伦教荔村羊大路荔村路段虾坤围工业区 |
| 联系电话 | 13630196959             |

## 产品详情

### 2、成型铣磨轮的使用成本降低

本设备只需要一粗一细两个成型铣磨轮就能胜任连续成型工序，使成型铣磨轮的使用数量降到最少，既充分发挥了成型铣磨轮对于石材线条的成形及抛光承前启后的不可替代的作用，达到降低石材线条成形加工成本的目的，又限度的减少了成型铣磨轮的制造成本。

### 3、破损率低

圆锯片薄，接触面小，因此施加给石材的压力相当于成型铣磨轮的压力大幅度降低因此破损率大大降低。由于成型部分80%以上采用锯片切割，二个成型铣磨轮的铣磨量相对于原来石材线条成型设备成型时铣磨轮的铣磨深度大大减少，压力及破损率降低的效果更明显。

1、石材磨边机使用前应检查电源电压应在额定值的10%以内，石材数控磨边机，接通电源前，开关应处于断开状态。

2、使用石材磨边机前仔细检查，切割片是否有裂纹或损伤，如有请立即更换。

3、检查切片进入工作状态，不摩擦底板后才能开始切割作业。

4、工作进给要求平稳不得用力过猛，如锯片转速急剧下降时应减少进给力，数控磨边机厂家，以防止过载损坏机器。

5、严禁拆除防护罩进行切割。

6、锯片冷却水源为自来水，使用前将水管接通自来水龙头，出水量合适为宜。

今天，数控磨边机供应，石材磨边机厂家就来和大家说说，数控雕刻机常见的操作状态吧。

据石材磨边机厂家介绍，数控雕刻机常见的操作状态主要有空闲状态、锁定状态、紧停状态、运行状态、暂停状态。

### 1、空闲状态

这是最常见的状态，在此状态下，机床当前没有动作输出，同时随时准备接受新的任务，开始新的动作。

### 2、锁定状态

锁定状态是一种内部状态，一般指出现在状态切换时。所以一般情况下用户接触不到。

### 3、紧停状态

这是一种非正常态。机床存在硬件故障或者用户按下“紧停”按钮时，系统进入此状态，并且执行事先规定的保护动作，数控磨边机，例如关闭主轴电机、冷却泵等，在此状态下，机床同样被锁定，不能执行任何新的动作。在用户排除硬件故障或者解除紧停开关后，系统自动执行“复位”操作把机床恢复到“空闲”状态。

数控磨边机-数控磨边机供应-中升机械(推荐商家)由佛山市中升机械实业有限公司提供。佛山市中升机械实业有限公司(www.cs-mach.com)在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，中升机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈先生。