

新疆线路板熔炼电炉 水木机电 线路板熔炼电炉价格

产品名称	新疆线路板熔炼电炉 水木机电 线路板熔炼电炉价格
公司名称	泉州水木机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市丰泽区北峰街道招联工业区906号
联系电话	13859763009 13859763009

产品详情

电磁熔炉冷却水需要注意的事项

- 1) 供应电磁熔炉之循环冷却水须为清静冷水，不行油污混浊！防止污水杂质堵塞冷却盘影响循环冷却效果及冷却盘寿数！
- 2) 所供应之冷却水水管不行与压需机串接，防止压寿机停机时无冷却水供应电磁熔炉循环冷却运用!
- 3) 开炉供电前必定先开冷却水及冷却水泵。
- 4) 电磁熔炉在开机供电情况下不论保温或出产都不行将冷却水及循环水泵封闭着因客户人员忽略随意封闭冷却水及水泵而使电磁熔炉高温反常导致的损坏，本公司将确定为人为损坏，本公司将不负保修保固职责，且其所发作之风险由客户自行承当!
- 5) 炉体高温报警反常停机时!客户须留意冷却水的循环及水泵的工作是否正常在故障原因未查明及扫除前不行强制让电磁熔炉加热工作!若因而强制行为所形成愈加严峻的炉体损坏，本公司将确定为人为损坏，本公司将不负保修保固职责，且其所发作之风险由客户自行承当!

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

中频电炉的感应圈堵了怎么办

中频电炉的冷却水源在入炉前一定要加装过滤网，有些用户直接抽取河水作为中频炉的冷却水，这样河水中的异物很容易堵塞感应圈，即便没有异物进入但是时间久了会在感应圈铜管内部形成水垢降低感应圈的冷却水流量从而造成感应圈通水不畅影响中频炉的整体性能，感应圈在出现堵死情况后，如果能大概找到堵死位置的，可用铁线通到感应圈铜管里面去，先两头通，找到最短距离，看能不能把里面杂物钩出来，如果是水垢等氧化物堵住感应线圈，可通过注入稀硫酸的方法解决，如果是其它杂物不熔的，而且勾不出来。

只有把感应圈胶木柱拆开，用火烧感应圈线圈，把感应圈铜管加热到一定温度(不烧红就没问题的)，把里面杂物烧掉就可以了。如果知道大概位置也可用氧气局部加热也可以，加热时尽量不要使线圈变形太大，新疆线路板熔炼电炉，否则装回时有点麻烦。以上方法效果不错，线路板熔炼电炉价格，对感应圈没有伤害使用也没有影响。

但是要注意，如果线圈表面经过火烧或者其它方式处理后，必然会造成表面绝缘的破坏，应该及时用TS C-L超高温绝缘漆或者APC-H+高温抗弧绝缘瓷漆进行绝缘修补，确保线圈重新安装后不会打火或者拉弧。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，线路板熔炼电炉生产厂家，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

中频电源控制柜不启动，发出报警信息。

针对该故障现象，首先检查电源开关及控制开关，看其是否合上；若打开控制开关后报警，则根据报警信息做如下处理。

(1)缺相报警(OP)灯亮。检查主回路熔断器熔体是否熔断；若正常，则检查三相进线，用万用表交流电压500V挡检测，看其是否缺相。若正常，则检查整流晶闸管阴极(K)接线是否开路。

(2)缺水报警(WPL)灯亮。检查水泵、水路管道及电接点压力表是否正常。

(3)主控板欠压报警(LV)灯亮。检查控制电源变压器是否正常，若正常，则检查主控板上的滤波电容器是否漏电或失效，若正常，则用万用表交流电压50V挡，检查控制电源变压器的次极电压(17V)是否正常。

(4)过压(OV)灯亮。观察冶炼工件与感应线圈间是否打火，若打火，则调整感应线圈与冶炼工件之间的间隙。观察感应线圈是否与氧化皮打火，若打火，则清理氧化皮。检查感应线圈、补偿电容器、主回路的各连接铜排螺钉是否松动打火，若螺钉松动打火，则紧固螺钉。

若上述检查均正常，则再检查逆变晶闸管(KK)是否损坏。用万用表Rx1挡检测，如果测量晶闸管阴极与阳极之间的电阻为零，则晶闸管损坏，更换晶闸管。若中频电源逆变晶闸管损坏一只（两只），线路板熔炼电炉公司，其逆变引前角大于或等于2，直流电流和直流电压的比值比正常大很多，则应重新调整逆变引前角为1.5。

(5) OC（过流）灯亮。引发OC（过流）灯亮的故障原因有：感应线圈、补偿电容器及其连接铜排有短路点；逆变晶闸管有两只（四只）损坏；逆变晶闸管特性不好，若OV / OC同时灯亮，检修时以过压现象为主。用万用表Rx1k挡检测补偿电容器有无击穿，如果电容器不能正常充放电或阻值为零，则为补偿电容器故障。若上述检查正常，则初步判断为水冷电缆有故障。用万用表Rx1挡检测水冷电缆电阻，若有电阻值，则水冷电缆出现问题。水冷电缆的检测比难，最直接、最有效的办法是用替换法，即临时用电力电缆代替水冷电缆。若水冷电缆正常，则检查感应线圈匝间是否有金属物引起匝间短路；若正常，则检查中频变压器是否出现故障，若有故障则更换新的中频变压器。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备、电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

新疆线路板熔炼电炉-水木机电-线路板熔炼电炉价格由泉州水木机电设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。泉州水木机电设备有限公司（www.qzsmjd.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电热设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!