

观赏鱼饲料生产设备漂浮下沉鱼饲料生产线

产品名称	观赏鱼饲料生产设备漂浮下沉鱼饲料生产线
公司名称	济南比睿特机械设备有限公司
价格	1.00/44000
规格参数	鼎润:鼎润机械 DSE:DSE-65 山东:济南
公司地址	长清区万德工业南园2号
联系电话	15216413565

产品详情

观赏鱼饲料生产线简介：

一、鱼饲料生产线工艺流程:大型鱼饲料膨化机生产线原料粉碎 原料（玉米粉，豆粕粉，淀粉，鱼粉等）配制 混料机 输送机 双螺杆饲料膨化机 输送 干燥设备（电烤箱，燃气燃油烤箱或蒸汽烤箱） 喷油 双筒调味系统 冷却输送机 筛选 料仓 包装机

鱼饲料生产线工艺流程图：

随着水产养殖业向规模化、集约化、专业化方向的发展,其对水产饲料的要求也越来越高,传统的粉状配合饲料、颗粒状配合饲料及其他类型的配合饲料均存在着水中稳定性差、沉降速度快、易造成饲料散失和水质污染等弊端,已越来越不适应现代水产养殖业发展的需要，而膨化鱼饲料彻底解决了这些弊端，越来越多的水产养殖户及饲料厂安装膨化饲料设备

二、膨化鱼饲料加工设备配置:鱼饲料颗粒机热卖—多功能饲料造粒机厂家

粉碎机 混料机 上料机 双螺杆饲料膨化机 输送机 多层烘干设备 调味线 冷却输送 震动筛 包装机

鱼饲料尺寸范围：1mm，1.5mm，2.0mm-10mm.

此生产线可以生产加工鲶鱼、草鱼、鲫鱼、罗非鱼、观赏鱼、甲鱼、牛蛙等水族饲料颗粒。

三、鲶鱼、罗非鱼等饲料生产线主要有五种型号：

技术参数

型号 DSE65 DSE75 DSE85 DSE95 DSE115

参数 鱼饲料生产线 鱼饲料生产线 鱼饲料生产线 鱼饲料生产线 鱼饲料生产线

主机功率 22KW 30KW 75.0KW 75.0KW 90kw

装机容量 80KW 110KW 200KW 135KW 165kw

实际耗电 50KW 80KW 100KW 100KW 100KW

生产能力 100-140kg/h 200-240kg/h 400-500kg/h 800-1000kg/h 1000-2000kg/h

外形尺寸 15.0 × 1.3 × 2.420.0 × 1.3 × 2.430.0 × 1.5 × 2.440.0 × 1.5 × 5.045.0 × 2.0 × 5.0

1.设备前期设计控制

技术人员根据客户厂房、电力、地点等实际情况及要求，结合设备试验情况进行科学合理的设计。

2.零配件选购标准 零配件供货商，对供方产品严格筛选，选购同行业质优价廉厂家。在保证质量的前提下，降低设备制造成本，真正让客户采购性价比较高的设备。对于同一品种的外协件，我们选择了三家供货商，真正做到优胜劣汰选购。3.生产控制 销售部接到订单以后，提交技术部，技术部根据订单详情出设备对应的CAD图纸。生产部门根据CAD图纸技术文件安排个相关部分采购生产加工。

设备介绍：

1.混料机：将原料玉米粉、米粉、豆粉、鱼粉、肉粉、谷粉、添加剂等添加一定比例的水分充分混合均匀。

2.上料机：利用电机为动力螺旋式输送，将搅拌好的原料输送到双螺杆挤压机的喂料斗内。此设备上料方便快捷，节省人工，效率高。

3.双螺杆饲料膨化机：混合的原料在高温高压环境及双螺杆的挤压情况下，原材料中的淀粉结构发生变化，变成容易吸收的营养成分，通过饲料模具挤出，通过调节旋切电机的转速，直到调速大小长短一样的饲料颗粒。具体颗粒大小与形状通过较换模具得到。饲料膨化机采用变频调速技术，较节能，速度控制较精确，电机运行中电流、转速都可以通过变频器面板直接看到，确保设备安全。

4.输送机：将生产出来的饲料颗粒输送到多层烘干设备里面。

5.多层烤箱：烤箱分为电烤箱、燃油烤箱、燃气烤箱及蒸汽烤箱，温度在0-150度之间通过控制柜自行调节，烤箱内部为不锈钢网带，输送平稳，故障率低。饲料颗粒经过多层S型轨道循环，烘干饲料颗粒至安全含水量，增加保质期。

6.喷涂调味线：喷油机喷洒油类、诱食剂等，调味筒有八角筒、圆筒、提升单滚筒、双滚筒调味线，根据产量、产品性质配置，将油脂喷洒在饲料表面，同时喷洒肉末和香料，撒均匀。经过此道工序还可以去除饲料颗粒表面的毛刺，毛边，使饲料颗粒表面较光滑。

7.冷却输送机：降低烘干饲料颗粒的表面的温度，促进油脂凝固，降低颗粒温度，便于包装。

8.震动筛：筛去多余的外撒料与颗粒岁渣，保证质量的同时，保证原料的再利用。

9.包装机：可采用手动封口机和自动化包装机，具体详细下请致电厂家。

鱼饲料生产产品图片：

公司售后服务承诺 1.公司售后服务人员可以提供相关产品的配料及产品基础配方。

2.现场培训需方相关人员设备操作及定期如何检修。

3.定期售后电话回访客户，帮助您解决设备使用中遇到的相关疑难问题。

4.我公司常年向需方提供质优价廉零配件，并提供设备升级及新产品开发支持，真正让您无后顾之忧。 5

.质保期满发生的设备损坏，接到需方通知后，省内用户两天内到达维修现场。省外用户与技术人员协商，争取尽快到达现场。对于出保设备，公司会收取服务及零配件更换成本费。 6.质保期内非人为因素造成设备损坏，公司提供免费维修。人为因素及不可抗拒因素造成的设备损坏，公司提供维修服务，但收取相关费用。