

对辊式破碎机质量 顺凯机械 上海对辊式破碎机

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 对辊式破碎机质量 顺凯机械 上海对辊式破碎机 |
| 公司名称 | 河南顺凯重工机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南省巩义市工业园区 |
| 联系电话 | 13607666236 15037134000 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南顺凯重工机械有限公司

对辊式破碎机

对辊式破碎机将破碎物料经给料口落入两辊子之间，进行挤压破碎，成品物料自然落下。遇有过硬或不可破碎物时，对辊式破碎机的辊子可凭液压缸或弹簧的作用自动退让，使辊子间隙增大，过硬或不可破碎物落下，双对辊式破碎机厂家，从而保护机器不受损坏。相向转动的两辊子有一定的间隙，改变间隙，即可控制产品排料粒度。双辊破碎机是利用一对相向转动的圆辊，四辊破碎机则是利用两对相向转动的圆辊进行破碎作业。

使用领域

对辊式破碎机（对辊破碎机）适用于在水泥、化工、电力、矿山、冶金、建材、耐火材料、煤矿等行业脆性块状物料的粗、中级破碎，其入料粒度大，对辊式破碎机品牌，出料粒度可调，可对抗压强度 160 MPa 的物料进行破碎。特别是煤炭行业，使用本机破碎原煤，只要经过除铁、除杂、无须除矸、便可直接进行破碎，对辊式破碎机质量，破碎出的物料，粒度均匀，过粉碎率低，从而简化了选煤工艺，降低了投资和生产成本。对辊式破碎机

对辊式破碎机

今天顺凯带您了解一下几种常见的辊皮材料：

1、多元合金耐磨球铁辊皮

这种辊皮出现于20世纪末是在引进消化的基础上结合国情开发而成的，显著特点是通过淬火可使表层硬度达到hrc50-55，在原材料硬度较低的情况下可以起到把关和增速的功能，如粘土原料中含有僵石的情况；缺点是着应力不能够完全消除及耐冲击较差。

2、高格复合辊皮

这种辊皮比较适合用于劈离砖、煤矸石、页岩、工业尾矿制砖工艺方面或者塑性较低的粘土原料和高孔洞率空心砖需要对原料进行精细加工的场合，可以通过对混合原料的碾压增加成型的性能，表层硬度可达hrc58-62.运用这种辊皮配备辊圈磨削器，以确保更好发挥其应有的功能和作用。

3、铸钢外堆耐磨辊皮

这种辊皮用于粗碎对辊式破碎机效果好，具有耐磨耐冲击且修复简单的优点，虽然一般用于粗碎好但是针对一些细度要求不是很高的细碎也是可以满足的，缺点是表层采用焊接工艺时难以保证尺寸精度。

4、表层白口铸铁

这类材料在制作时采用硬模铸造、表面快冷工艺，从而在表层产生白口铸铁，达到增加表层硬度的效果。但是其高硬层较浅、耐冲击性能差，所以主要用于粗碎对辊机.使用初期耐磨性较好。

5、灰口铸铁辊皮

这种辊皮主要是针对粘土质原料，应用于普通粗碎的对辊式破碎机，因为价格便宜在小型砖厂比较受用户欢迎。对辊式破碎机

在对辊式破碎机的使用过程中可能会出现轴承抱死的现象，以下为您归纳如何避免对辊式破碎机发生轴承抱死现象的几个方面。

首先我们要选用质量好的轴承，矿山机械设备一般都是进行高强度工作的设备，一定要选用质量好的轴承，不好的轴承会容易发生保持架碎裂的现象，加之破碎机的高速旋转导致辊子无法转动，轴承发生抱死现象。

其次注重轴承装配、间隙、温度方面。在对辊式破碎机装配轴承的工作时，上海对辊式破碎机，要保证轴承的外圈和座孔或者轴承的内圈和轴装配完善，控制好轴承的加热温度以及轴承间隙的标准调整，防止轴承温度过高造成轴承磨损抱死现象。

最后轴承的润滑工作要到位。对辊式破碎机轴承润滑的润滑脂添加要适中，防止过多造成轴承摩擦力矩过大和过少发生干摩擦的现象产生。这都是导致轴承发生抱死的原因。对辊式破碎机

对辊式破碎机质量-顺凯机械-上海对辊式破碎机由河南顺凯重工机械有限公司提供。河南顺凯重工机械有限公司（www.skzgjx.com）是一家从事“制砂机设备,破碎机设备,烘干机设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“顺凯机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使顺凯机械在节能设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！