

吉林烟气余热回收器 高温烟气降温器 烟气余热回收器图纸

产品名称	吉林烟气余热回收器 高温烟气降温器 烟气余热回收器图纸
公司名称	日照利企环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区北京路南东方商厦4B47室
联系电话	13258951717

产品详情

余热的回收利用途径很多。一般说来，综合利用余热好，其次是直接利用，再次是间接利用（如余热发电）。

在化工行业中的应用：

- (1) 小合成氨上、下行煤气余热回收
- (2) 中合成氨上、下行煤气余热回收
- (3) 合成氨吹风气燃烧的余热回收
- (4) 合成氨一段炉烟气余热回收

余热回收节能技术 余热回收节能技术 余热回收节能技术 1.余热的定义与种类 2.余热的特点
3.余热利用的策略 4.余热利用途径 1.1 余热资源定义

低温烟气脱白

玻璃窑炉余热回收设备，其利用玻璃窑炉废烟气生产的蒸汽做燃油的雾化剂或产蒸汽或是产热水用来供暖或是生活用水。以上是供应烟气余热回收窑炉电炉废热回收设备。

隧道窑余热回收主要用以加热空气作为烘干坯件的热源，也可作为助燃空气以提高窑炉本身的燃烧热效率，在水泥生产中，回转窑、冷却机、悬浮预热器、烘干机等都是重要的废热余热回收。

化工行业窑炉窑尾废热一直没有有效的回收技术进行回收，造成行业能耗水平高、环境污染

吸热段在放热段内部，能够接受较高压力。吸放热段中间间隔短，使介质蒸汽温度降到低，浙江烟气余热回收器，相同工况下，运用寿命是普通重力热管的几十倍。可平立斜等恣意角度摆放，给产品设计带来了大便当。吸、放热段平行，烟气余热回收器图纸，其传热速度比传统式重力热管进步数倍。启动温度可恣意设定，热水型烟气余热回收器，当排烟温度低于露温度时，系统不吸热，防止烟温降到点以下，惹起腐蚀。因而可使最后排烟温度无限接近露，效率大幅进步。

工业燃油、燃气、燃煤锅炉设计制造时，为了防止锅炉尾部受热面腐蚀和堵灰，标准状态排烟温度一般不低于130 °C，高达300 °C或以上，高温烟气排放不但造成大量热能浪费，同时也污染环境。我公司销售的超导热管回收器可将烟气热量回收，回收的热量根据需要加热水，热风型烟气余热回收器，用作锅炉补水和生活用水，或加热空气用作锅炉助燃风或干燥物料，蒸气发生器提高产气量。节省燃料费用5%-15%，降低了生产成本，减少废弃排放节能环保一举两得，改造投资3-10个月即可回收，经济效益显著。

低温烟气-MGGH-冷凝再热换热器-烟气脱白

吉林烟气余热回收器-高温烟气降温器-烟气余热回收器图纸由日照利企环保科技有限公司提供。日照利企环保科技有限公司（www.liqikeji.com）在节能设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，利企环保一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：魏总。