

# 鞍山清水泵厂家 盛士华泵业 中开清水泵厂家

产品名称	鞍山清水泵厂家 盛士华泵业 中开清水泵厂家
公司名称	河北盛士华泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市南郊工业区
联系电话	13832262270

## 产品详情

运行中功耗大，鞍山清水泵厂家，原因及处理方法如下：(1)叶轮与耐磨环、叶轮与壳有磨擦。处理方法是检查并修理。(2)减少流量。(3)液体密度增加。处理方法是检查液体密度。(4)填料压得太紧或干磨擦。处理方法是放松填料，检查水封管。(5)轴承损坏。处理方法是检查修理或更换轴承。(6)转速过高。处理方法是检查驱动机和电源。(7)泵轴弯曲。处理方法是矫正泵轴。(8)轴向力平衡装置失败。处理方法是检查平衡孔，回水管是否堵塞。(9)联轴器对中不良或轴向间隙太小。处理方法是检查对中情况和调整轴向间隙。

一般来说，泵以位于中间部位的叶轮最易磨损（

首级叶轮材料为合金铸钢，清水自吸泵厂家，其他叶轮为铸铁制作），且大口环磨损较重，叶轮入口外径磨损较轻，此时，可将叶轮入口外径在车床上稍加切削，或用砂布打磨光滑，中开清水泵厂家，然后根据修理后的叶轮入口外径，更换新口环，达到原有的配合要求。为提高维修效率，在修理过程中对相配合的口环与叶轮做出标记，以防混淆而增大维修量。检修过程中，除注意外部磨损外，还应注意叶轮内部堵塞情况。由于矿井水中会有很多杂质，如小木块、树皮、小煤块等。常常卡在叶轮的流道内，影响水泵流量和效率，IS清水泵厂家，这种情况多发生在一、二级叶轮，必须加以清除。在修理过程中需要保证的几个间隙为大小口环间隙为0.4~0.5 mm，水轮出口外径和导翼入口内径的配合间隙为0.8~1.2 mm，平衡盘尾套外径和串水套内径的间隙为0.8~1.0 mm。鞍山清水泵厂家-盛士华泵业-

中开清水泵厂家由河北盛士华泵业有限公司提供。河北盛士华泵业有限公司（sshby.tz1288.com）是河北保定，离心水泵的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在盛士华泵业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创盛士华泵业更加美好的未来。同时本公司（www.yljbcj.cn）还是从事压滤机入料泵，压滤机入料泵厂家，压滤机专用入料泵价格的厂家，欢迎来电咨询。