丹佛斯旗下STC15-20-DN32-40M型氨制冷截止阀

产品名称	丹佛斯旗下STC15-20-DN32-40M型氨制冷截止阀
公司名称	广西睿华机电有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:Danfoss/丹佛斯 型号:STC15-150 产地:天津
公司地址	北海大道136号明丽商务中心C幢502号
联系电话	13321691818

产品详情

丹佛斯旗下STC15-20-DN32-40M型氨制冷截止阀的产品特点

丹佛斯出品的STC系列氨制冷截止阀产品，采用特氟龙阀板和O型密封圈，实现更高的安全性。各口径产品DN 15至DN 150，工作压力均达25 bar，适用于包含氨在内的所有常用制冷剂。
丹佛斯STC系列氨制冷截止阀可为您带来： 通过在线高压测试，可保障长期无故障运行
STC手动截止阀具有独特的背封功能，无需停机即可实现承压条件下轻松更换阀杆填料，有效降低系统停机时间 抛光不锈钢阀杆配合和O型圈可限度降低外漏的可能
无磨损密封面配合阀杆/阀芯的轴承式连接可保障产品性能及延长使用寿命
高Kv值及低压降，实现能耗降低 主要技术参数： 制冷剂：适用于包含氨在内的所有常用制冷剂
温度范围：-50°C/+150°C (-58°F/+302°F) 工作压力：25 bar g (365 psi g)

丹佛斯旗下STC15-20-DN32-40M型氨制冷截止阀的焊接方法

焊接前应当 拆下阀盖（图 4），以防止损坏填料函内、阀体与阀盖之间的O 形圈，以及阀芯上的聚四氟乙烯垫圈。须用与阀体材料相兼容的材料和适当的焊接方法才能与阀体焊接。应对阀门内部进行清理，以便在重新组装阀门之前去除焊接完成时的焊渣。应及时清理，避免阀体和阀盖螺纹内存在的焊渣和异物。下列情况中，无需拆下阀盖：焊接时，阀体和阀盖之间区域的温度不超过+150°C/+302°F。此温度取决于焊接工艺，以及阀体在焊接过程中的冷却情况。（例如可以在阀体上包裹湿布对其进行冷却。）焊接过程中要避免灰尘、焊接碎屑等异物进入阀体内。请保证聚四氟乙烯阀芯密封垫圈完好无损。安装后阀体不得承受外部压力（外部负载）。氨制冷截止阀出口端安装后不得敞开暴漏在空气中。阀门出口侧必须始终与系统连接或进行封闭，例如用焊接端板密封。 装配 组装前，须彻底清除管道和阀体中的焊渣和灰尘。将阀芯装回阀体之前，检查并确保阀门处于开度位置。 紧固
使用扭矩扳手依据表中指定的力矩值将阀盖连接到阀体上（图5）。 颜色和标识 STC 在出厂时其表面喷有一层灰色的水性底漆。焊接和装配结束后，阀门必须喷涂适当的保护涂层，以防止阀体的外表面受到腐蚀。