PA66 美国杜邦 74G33J

产品名称	PA66 美国杜邦 74G33J
公司名称	深圳金诺宇科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:74G33J 产地:美国
公司地址	深圳市宝安区沙井街道中心路时代中心大厦10H
联系电话	18825579126 18825579126

产品详情

销售PA66美国杜邦74G33J　　杜邦尼龙代理商PA66美国杜邦74G33J

PA66半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1．15g／cm3。熔点252°C。脆化温度-30°C。热分解温度大于350°C。连续耐热80-120°C,平衡吸水率2．5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、

PA66（聚酰胺66或尼龙66），同PA6相比，PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。聚酰胺树脂，英文名称为polyamide，简称PA。俗称尼龙(Nylon)，它是大分子主链重复单元中含有酰胺基团的高聚物的总称。为五大工程塑料中产量大、品种多、用途广的品种。我们坚持只做最专业的原料供应商

PA66美国杜邦74G33J

杜邦PA66加纤是我们常见的一款增韧材料，又称之为玻纤增强尼龙66，由于其优越的力学性能，高刚性，自润滑性，耐高温等优点在注塑中成分的显现，几乎成了5大通用工程塑料中消耗量最大的材料。

因其超强的力学性能随之而来的一些比较尴尬的问题，因为强度和韧性是相冲的，强度增加必然会使韧性有所降低，特别是在低温环境下，脆性体现的特别明显，为了更广泛的应用并使其更适合我们的使用，需我们适当增加PA66加纤材料的韧性。这就给我们带来了另外一种产品---增强增韧尼龙，该产品在添加玻璃纤维增强的同事还添加了增韧剂，润滑剂等，在材料层面上为注塑工业提供更合适的性能输出。

PA66材料在夏季和冬季不同的环境下，同种材料出现的问题也不同，夏季闷热潮湿，不易发生脆裂等韧性不足的情况，而到了冬季空气干燥，低温使用各种材料都会使得材料奇脆无比。所以在冬季会在选择材料的时候尽可能选择具有高韧性的材料，虽然成本有所提高，但为了保证良好的合格率适当做出点牺牲也是有必要的。

PA66加纤在使用前，需要对PA66加纤材料进行烘干，烘干温度在120°-130°左右，哄干时间在3小时即可。这一环节必不可少，因为尼龙是一种强极性物质，极易吸水，需要把颗粒中的水分彻底烘干出去，否则严重影响产品质量，还有可能对操作人员造成一定的伤害。塑料对于温度的敏感是可知的，所以对于温度的把握也非常重要，玻璃纤维的熔点大约在262°左右，由于玻璃纤维这种高熔点的材料加入，温度比未加纤的PA66要高40℃-50℃左右。

PA66加纤于未加纤的PA66相比还有一点不同，未加纤PA66收缩率较大，也就是我们常说的“尺寸不稳定”而PA66加纤由于有了玻璃纤维的支撑和填充，收缩率大大降低了，制品的大小和外观就不会出现过大的偏差。