

智能吸粪车-环保吸粪车-吸粪车转让

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 智能吸粪车-环保吸粪车-吸粪车转让 |
| 公司名称 | 中科璟蓝环境科技股份有限公司 |
| 价格 | 610000.00/台 |
| 规格参数 | 底盘型号:EQ1080SJ8BDB 轮胎数:6 轮胎规格:7.50R16 |
| 公司地址 | 东莞市虎门镇南栅六区民昌路6巷13号一楼 |
| 联系电话 | 13802508076（微信） 13802508076 |

产品详情

智能吸粪车-环保吸粪车-吸粪车转让

随着我国城市化进程和工业化步伐速度加快，随之带来的城市生活污水及工业污水也日益增多。因此，城市污水治理就显得越来越重要。

以前的城市排污管网系统及城市护城河道淤泥的清理，一般都是人工清掏的方式，作业方式劳累、工作环境差，事故频发对作业人员造成严重的职业伤害，工作效率也很慢。同时，清掏的污泥或粪便堆在路面，散发恶臭，造成城市环境的二次污染。这些落后的工作方式慢慢被油罐式吸粪车所代替，油罐式吸粪车实现了部分机械化清掏方式，解放了劳动力。但这种方式存在非常严重的隐患。车辆吸上来的污物中的粪水占比达到99%以上，真正造成污水管网堵塞的垃圾占比不到1%，清掏一个化粪池（50m²左右）需要来回以上。为了节约时间和油料成本，一般选择在附近市政管网排放，转运垃圾的过程中容易造成抛洒、泄漏，对城市环境产生一点影响，不能从本质上实现污水的净化处理，这跟我国城市垃圾治理理念的发展相悖。因此，一种多功能、一站式的吸污净化车亟待面世。

多功能吸污净化车可谓一辆高效率移动污物处理工厂，它先利用真空泵将化粪池内混合物抽到固废分离器中，再将混合物中的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩到杂物仓里，污水悬浊物则被送到车顶的储存池中搅拌并送入化学处理池，净化原料调配池中的净化原料将自动投放至化学处理池中，经过药物处理净化后，再送到车尾的固液分离器进行分离，分离后的水能达到国家三类水质标准可以直接排放，分离出的有机肥原材料无异味、无毒害，在车尾排出。

现场直接处理的运作方式，避免了来回运输的油费跟人工，有机肥原材料可作为有机肥原材料销售到有机肥料厂，从而实现了资源的循环利用，同时也避免了向地表排放的环境污染问题。同时，整个工作现场再也没有传统的化粪池清理过程的臭气熏天、污水横流的景象，无论在高档小区或是星级酒店，随时都可作业，并且还可应用于固液分离的各个环保领域，如河道清理、养殖场粪便清理等，清理河道淤泥时，无需挖泥就可以直接抽吸，处理后的净化水还回河道，污泥压干装袋运走。

深圳市九九八拥有先进的粪便、污水、污物等无害化环保处理技术，是国内较早的一批专业研究并向国家申请知识产权的研发单位，是拥有该行业专利项目较多的公司，也是目前国内在该行业应用最全面、有效、成熟的生产厂家。

全新的不锈钢吸污净化车H3-1/H3-2，清理化粪池的处理速度达到20立方米每小时，并且把粪便转换为有机肥原料，能够有效的处理化粪池，河道淤泥等等...

产品适用范围：用于小区、物业、工厂、学校、酒店、养殖场等现场污水、污泥、粪便处理。广泛适用于生活污水处理、工业污水处理、养殖业污物处理领域。不仅清淤过程无异味、无污染，还能将粪泥“变废为宝”。

工作流程：本产品使用主要经过三个环节，固液分离——药物分析——粪便分类。所有抽上来的粪水，首先要通过机器进行固液分离，把固体垃圾如石块、纸巾、塑料袋等杂志分离出去，产生粗渣，这些粗渣当作生活废弃物处理；固液分离之后要进一步处理，同各国药物分析系统后，将粪水搅拌与药物结合；将与药物产生反应后的污物，进入后的分类系统，成为生产有机生物肥料的原料，而脱出来的水达到次中水排放标准。