

焚烧设备 碧之蓝环保 焚烧设备厂家

产品名称	焚烧设备 碧之蓝环保 焚烧设备厂家
公司名称	湖北碧之蓝环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市宏图大道武汉客厅G栋1901-1902
联系电话	13510000065 13510000065

产品详情

燃料消耗多少，关键取决于蓄热陶瓷的蓄热能力，通常以能够维持正常运行而不需补充燃料所需的最1低VOC浓度来衡量能耗高低。此数值越低，则能耗越低。性能超好的RTO焚烧炉此数值可达 450×10^{-6} mg/L。另外，能量损耗主要是尾气带走的热量和表面散热损失，尾气带走热量与废气量和进出口温差相关，焚烧设备厂家，尾气温度越低、进出口温差越大，则能耗越低。表面散热损失体现在箱体表面温度与环境的温度差，保温效果好则温差小，散热损失小。当然，能耗还有可能跟局部地方保温薄弱及高温气体泄漏有关。

如果RTO焚烧炉运行管理不善，车间废气处理控制不好，往往造成运行能耗大、成本高，企业往往因过高的成本而停止运行，焚烧炉厂家，仅仅当作形象工程。以下，主要讨论燃料问题

RTO焚烧炉的运行能耗主要是电和燃料。一旦设备定型了，电耗基本恒定，RTO蓄热式焚烧设备，风机可采用变频控制省电，这里不做讨论，主要讨论燃料问题。因废气量不稳定、浓度不稳定，焚烧设备，加上车间废气控制不好，所以在启动及运行过程中，需要经常补充燃料(常用柴油、天1然气)以维持燃烧室温度。

湖北碧之蓝环保科技有限公司将秉承"客户至上"的经营理念，"以人为本、求实创新"的工作作风，通过严格规范的企业管理，努力为广大用户提供最1优1质的产品、最完善的服务!欢迎客户来电咨询！产品环保节能效果良好，为冶金企业的节能环保降耗提供了有力的保障。质量铸就品牌，诚信赢得未来，我们愿以公司一1流的人力资源和优质的服务与您精诚合作，共谋发展，开创更广阔的事业。

焚烧设备-碧之蓝环保-焚烧设备厂家由湖北碧之蓝环保科技有限公司提供。湖北碧之蓝环保科技有限公司(hbbzlhb.tz1288.com)是从事“污水处理设备,环保设备,实验室装备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：魏经理。