

分纸机圆刀片 佛山分纸机圆刀片 鑫锋刀具

产品名称	分纸机圆刀片 佛山分纸机圆刀片 鑫锋刀具
公司名称	东莞市万江鑫锋刀具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区莫屋工业区
联系电话	15707690015

产品详情

纸箱分纸刀片进行钝化处理的作用

俗话说“工欲善其事必先利其器”，这个道理从古至今都被很好地延续并传扬着，然而在机床行业，刀具似乎并不是越“快”越好，很多在接触到机床刀具的时候，都有着一个疑问“为何好好的刀具要进行钝化处理呢？”今天就让我们一起来了解一下关于“纸箱分纸刀片钝化”的那些事儿。

其实，纸箱分纸刀片钝化并不是大家字面理解的意思，而是一种有效提高刀具使用寿命的手段。通过平整、抛光、去毛刺等工序达到提高刀具质量的目的。这其实是刀具在精磨之后，涂层之前的一道正常工序。一般来说，刀具钝化抛光的方式分为毛刷、喷砂、拖拽式抛光机，这其中又属毛刷与拖拽式的应用广泛。

高速加工是浅切削快进给加工方式，所以传统的大切深侧刃加工不适合于高速加工，通常粗加工钢料时 a_p 为纸箱分纸刀片直径的5%左右， a_e 可取纸箱分纸刀片直径的35%--45%，平底刀由于刀尖较薄弱一般不适合用于高速加工的粗加工,适合精细化加工.纸箱分纸刀片材料是决定纸箱分纸刀片切削性能的根本因素，对于加工效率、加工质量、加工成本以及纸箱分纸刀片耐用度影响很大。纸箱分纸刀片材料越硬，其耐磨性越好，硬度越高，冲击韧性越低，材料越脆。硬度和韧性是一对矛盾，也是纸箱分纸刀片材料所应克服的一个关键。综述以上几点，纸箱分纸刀片材料、几何角度、涂层、刃口的强化及机械加工条件，在纸箱分纸刀片的使用寿命中扮演着不同的角色，缺一不可，相辅相成!

纸箱分纸纸箱分纸刀片钝化的优势与目的

纸箱分纸刀片刃口钝化十分重要，正如我国古人所说“千里之堤，溃于蚁穴”，纸箱分纸刀片刃口微观缺口这个“蚁穴”虽小，却影响纸箱分纸纸箱分纸刀片性能和寿命这个“千里之堤”，是不可小视的大问题。纸箱分纸刀片刃口钝化技术是提高纸箱分纸纸箱分纸刀片寿命减少纸箱分纸纸箱分纸刀片消耗的有效措施之一。无论在经济和技术两个方面都是可行的、有效的，进一步推动我国切削加工水平的提高，缩小与国外纸箱分纸纸箱分纸刀片切削性能的差距。