

小型数控磨刀机厂家 驻马店小型数控磨刀机 冠通机械磨刀机

产品名称	小型数控磨刀机厂家 驻马店小型数控磨刀机 冠通机械磨刀机
公司名称	邢台市冠通机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇穆口村
联系电话	17733999567

产品详情

冠通机械为您介绍全自动磨刀机的安全操作规程

邢台冠通机械制造厂为您介绍

全自动磨刀机的使用中，一定要严格按照说明书的规范进行操作，相关的安全操作规程要提前了解清楚，这样才能更好的使用磨刀机，使磨刀机的应用效果更好。

首先应该将磨刀机放置在平稳的地基处，并固定好，小型数控磨刀机价格，按要求安装接地电线，检查清楚磨刀砂轮的转向，必须和所标指示箭头方向一致，否则请调整接电方式。安装刀具时要注意操作安全，还要注意刀台的角度，刀台的角度与刀具角度应该一致，否则请调整刀台的角度。安装好刀具以后，检查砂轮的高度，未开机前砂轮不能触及刀面及其它物体，否则请升高砂轮。

在全自动磨刀机工作前水槽中应加入适量的水或切削溶液，待机器运转正常后慢慢落下砂轮，砂轮接触刀具后应注意研磨量，不得过大，否则会造成烧刀现象。

冠通机械为您介绍磨刀机影响锋利度因素

邢台市冠通机械制造厂为您介绍

研磨剂成分对磨刀的影响：

(1)研磨剂中金刚砂过多;刀片刃口刮起很厚一层金刚砂，刃口易磨损，刀片不易磨锐。

(2)研磨剂中金刚砂过少：刀片不易磨锋利，刀片研磨时间长，易退火、变形。

磨刀时操作方法对磨刀的影响：

(1)压力不均匀，使刀片偏磨，刀片各齿的锋利度不一致，在摆动刀片时，压力不均匀会使刀片中凸起。

(2)压力过大;易造成刀片退火、变形。缩短刀片寿命。

(3)压力过小，刀片不能平稳地贴合在磨刀盘上，易产生偏磨、打齿及中间凸起。

(4)摆动速度太快;易把研磨剂刮掉，易打断刀齿，不易掌握刀片的平衡，造成压力不均匀易产生偏磨及中间凸起。

(5)摆动速度太慢，加快刀片的磨损，缩短刀片使用寿命，易造成刀片退火。

(6)磨刀行程短;磨不锐刀片，而且会使磨刀盘面中间很快凹陷，缩短了磨刀盘使用期限。因此磨刀行程应尽量长。

(7)在粘贴砂布的磨刀盘上磨刀时间过长：刀片易退火、变形。

邢台冠通机械制造厂为您介绍

操作全自动磨刀机前，请务必认真阅读说明书，驻马店小型数控磨刀机，以防操作失误，小型数控磨刀机价格，造成意外伤害。检查三相四线电是否正常，磨头及砂轮的运行方向是否和行程按钮指示方向符合。运行时要随时在轨道上加注机油润滑，严防轨道因缺油造成磨损；校刀时如出现左右有误差，可通过刀架上面的调节螺丝进行调节。在磨刀过程中，应注意进刀量不能过大，当刀片的刃口出现毛刺时，说明刀片已经磨好，将刀片取下，用油石去毛刺。

在全自动磨刀机不使用时，必须把刀架上的水渍擦拭干净，上黄油或机油，以防生锈，小型数控磨刀机厂家，机器上的注油孔，必须每天上班开机前先注油，保障磨刀机的正常运转。

小型数控磨刀机厂家-驻马店小型数控磨刀机-冠通机械磨刀机由邢台市冠通机械制造厂提供。邢台市冠通机械制造厂（www.hbguantong.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！