

陕西线路板熔炼电炉 小型线路板熔炼电炉 水木机电

产品名称	陕西线路板熔炼电炉 小型线路板熔炼电炉 水木机电
公司名称	泉州水木机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市丰泽区北峰街道招联工业区906号
联系电话	13859763009 13859763009

产品详情

电磁加热的原理

电磁加热是利用电磁感应原理将电能转换为热能的能量转换过程，由整流电路将50/60Hz的交流电压转变成直流电压，再经过功率控制电路将直流电压转换成频率为20~40kHz的高频电压，当高速变化的交流电流通过线圈时，20kw电磁感应加热器，线圈会产生高速变化的磁场，三门峡电磁感应加热器，磁场内的交变磁力线通过金属管道时（导磁、导电材料），管壁体内产生无数的小涡流，使输油管道的管壁本身自行发热与原油进行热交换，达到加热原油的目的。

变频器是高频电磁加热器的核心部件，是利用电力半导体器件的通断作用将工频电源变换为另一频率的电能控制装置。目前使用的变频器主要采用交流—直流—交流方式，先把工频交流电源通过整流器转换成直流电源，然后再把直流电源转换成频率、电压均可控制的交流电源供给电动机。变频器的电路一般由整流、中间直流环节、逆变和控制4个部分组成。整流部分为三相桥式不可控整流器，逆变部分为IGBT三相桥式逆变器且输出为PWM波形，中间直流环节为滤波、直流储能和缓冲无功功率。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备、电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

如何提高电炉坩埚的使用寿命

1) 筑炉工具

中频炉筑炉机选取是否得当也影响到筑炉质量。车间使用的是电动振动机。就以电动振动机而论，筑炉机的功率、频率、重量均要达到车间的具体要求，要保证在筑炉过程中避免分层现象，同时要保证得到密度高的炉衬。

车间的筑炉工具有捣固叉、平锤等，捣固叉用于舂炉底、炉墙，平锤用于在炉底舂好后将其舂平。

坩埚模的制作有几点注意事项：要合理设计排气孔以利于在烘炉过程水汽的排出；转角处应为圆弧，避免出现锐角；焊缝必须打磨光滑；坩埚模壁厚应保障其刚度，可在模内焊上加强筋，以防止在舂炉过程中出现变形。

2) 筑炉前工作准备在筑炉之前要做好工作准备。

检查线圈是否损坏，若有则采取措施进行处理；准备好各种筑炉工具，并检查好筑炉机是否有螺钉松动、捣固叉叉子是否有牢固等以防止异物落入炉衬中；准备好筑炉材料，并将袋子剪开，要求对开平剪，以避免在加料过程中，包装纸落入炉衬中；准备好照明工具，线路板熔炼电炉公司，以观察筑炉过程中的具体情况；准备好坩埚模，检查其各种尺寸看其是否变形，如有变形可更换坩埚模，将坩埚模表面的铁锈用砂布磨光，并用扫把扫干净，用小木柴将排气孔堵住但坩埚模表面要光滑，线路板熔炼电炉厂家，防止其在舂炉时炉衬砂从排气孔排出，准备好后可待用。

3) 筑炉过程

炉底和炉墙的质量好坏直接影响到炉子的使用寿命，因此这个环节至关重要。中频炉炉底厚为300 mm，炉墙厚为110 mm。筑炉底时加入料为16包25 kg装的炉衬砂，由三台筑炉机进行捣固，时间为50 min左右，以保证其获得结实的炉底；筑好炉底后放入坩埚模，用定位尺校正壁厚，要求各方向误差小于5 mm，然后用木楔紧固，并放入压炉铁块以防止坩埚在冲炉过程中的移动，再用平铲铲松坩埚和石棉布之间的石英砂；由于坩埚模的倾斜处不容易捣实，因此，炉墙第1层加料需少些，陕西线路板熔炼电炉，以避免出现局部不紧实或者分层现象，第1层加料为4包炉衬砂；第2层至第6层每层加料为6包，捣固时间均为30 min左右，加料量要保证筑炉机能捣固到前1层，以避免分层现象，加料量要根据具体情况来确定加料量；由于在冲炉过程中不可避免的出现粗粒上浮现象，每弄好1层后，要把浮在上面的粗粒分开，小型线路板熔炼电炉，以避免出现分层现象；炉子封顶后，用石英砂拌水玻璃铺在炉子顶部和出水槽，将其捣紧，修平；炉子修筑好后，盖上石棉板，插入热电偶并定好位，做好烘炉准备。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家

来电咨询！

因为中频电炉炉衬材料价格比较昂贵，并且筑炉时间也比较长等因素，所以电炉炉衬使用时间能延长一次也是值得去争取的。然而有的时候为了多使用一次很可能发生炉衬被铁液穿透，后果很严重甚至危及设备和人身安全。这就要求我们准确判断炉衬的寿命。下面洛阳万乐中频电炉的小编为大家总结一下方法！

经过多年经验，总结炉衬寿命的判断方法如下：

(1)根据以往经验推算炉衬寿命，在炉衬寿命快到时注意观察电炉频率表、电压表、电流表等，如果这些表的表针在正常工作情况下不断摆动，本次工作结束后炉衬寿命将尽不要再继续使用。

(2)操作工用铁棍正常扒渣接触铁液有触电感时，注意观察电炉工作声音，如果声音“发闷”甚至出铁液时声音变化明显，说明铁液已侵入炉衬甚至击穿炉衬，应根据情况处理炉内铁液并不再继续使用。

(3)电路工作声音明显变“闷”，电路外壳与其他接地体接触电源便停止工作时，说明铁液已击穿炉衬，应马上切断电源倒出炉内铁液，停止继续使用。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

陕西线路板熔炼电炉-小型线路板熔炼电炉-水木机电(优质商家)由泉州水木机电设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。泉州水木机电设备有限公司（www.qzsmjd.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电热设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功！