

瓦楞纸修边刀 汕头瓦楞纸修边刀 鑫锋刀具

产品名称	瓦楞纸修边刀 汕头瓦楞纸修边刀 鑫锋刀具
公司名称	东莞市万江鑫锋刀具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区莫屋工业区
联系电话	15707690015

产品详情

中国纸箱分纸刀片国内外市场结构情况总体利好我国目前年产高速钢材8万吨左右，约占全球总产量的40%，韶关瓦楞纸修边刀，消耗了大量宝贵的钨、钼等稀有资源。这种盲目扩张和低水平重复，使得生产的高速钢纸箱分纸刀片大量过剩，瓦楞纸修边刀，不得不以低价销售，导致大量纸箱分纸刀片生产企业效益低下。

我国目前年产硬质合金1.6万吨，汕头瓦楞纸修边刀，也占全球总产量的40%左右。

纸箱分纸刀片钝化的优势与目的

1.抵抗纸箱分纸刀片物理磨损

在切削过程中纸箱分纸刀片表面会被工件逐渐耗损，切削过程中切削刃在高温高压下也易发生塑性变形。纸箱分纸刀片的钝化处理可以帮助纸箱分纸刀片提高刚性，避免纸箱分纸刀片过早丧失切削性能。

2.保持工件的光洁度

纸箱分纸刀片刃口有毛刺会导致纸箱分纸刀片磨损，加工工件的表面也会变得粗糙。经钝化处理后，纸箱分纸刀片的刃口会变得很光滑，广州瓦楞纸修边刀，崩刃现象也会相应减少，工件表面光洁度也会提高。

当前机床发展趋势为高转速、高精度及高品质。高速运转作业对模具、切削纸箱分纸刀片、机械配件的表面处理要求亦愈来愈高。延长使用年限、降低生产成本、创造较高利润，是业者共同追求的目标。

为了配合高速加工、大量节省加工时间与成本，纸箱分纸刀片的改进已成为重要的因素。碳化钨纸箱分纸刀片因有较高耐磨性和硬度，在纸箱分纸刀片市场上的比重日益增加。

瓦楞纸修边刀-汕头瓦楞纸修边刀-鑫锋刀具(优质商家)由东莞市万江鑫锋刀具厂提供。行路致远，砥砺前行。东莞市万江鑫锋刀具厂（www.xinfengdj.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为刀具、夹具较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!