

# 中走丝线切割机床 哈工乔德中走丝DK7740 一体机中走丝

产品名称	中走丝线切割机床 哈工乔德中走丝DK7740 一体机中走丝
公司名称	南京雷能精密机械有限公司
价格	158800.00/个
规格参数	品牌:哈工乔德中走丝 型号:DK7740 产地:苏州
公司地址	南京市栖霞区峯汇中心7幢1118室
联系电话	025-85565899 13952046888

## 产品详情

### 一、技术特点

- 1 HRG定制研发的智能型控制系统（或选用Autocut系统）；
- 2 Z轴可以系统数字控制（比正常品牌多一轴数字控制）；
- 3 内置HRG集团研发生产的高频放电回路能确保每次的放电加工均匀、稳定、高效；
- 4 X、Y轴采用台湾进口银泰/上银SP超精密级线性导轨，台湾进口银泰/上银C3精密级滚珠丝杆，使机床高精度性能保持长期稳定；
- 5 T型3点主支撑，6点辅支撑，9个垫铁，高性能专利设计，箱式加强筋底座，经有限元分析、时效处理，床身变形量小，使机床机械精度得以长期保持；
- 6 高刚性高精度的独特UV轴结构设计，确保了刚性、精度和标配大锥度行程（ $\pm 14.5$ 度行程）；
- 7 中走丝首创长久稳定的经过热处理、深冷处理的不锈钢材料工作台；
- 8 中走丝首创长久稳定的大理石工作台垫块，精度持久稳定；
- 9 中走丝线切割放电加工机采用高刚性床身结构，床身铸件采用树脂砂铸造技术，多次消除应力，采用经过独特调制高抗拉、抗弯曲铸造配方；
- 10 X、Y轴采用日本进口松下伺服电机及驱动，传动稳定；

- 11 运丝轴采用日本三菱变频器，启停、传动稳定；
- 12 电箱标配热交换器，保证电箱内温度适宜，延长电气元件寿命，保证电气稳定性；
- 13 电箱内主要电气元件采用进口品牌，保证电气的稳定性；
- 14 大气高档一体式的外观设计，符合人体工程学，使操作更加便捷，获得众多行业专家和用户的好评；
- 15 一流的研发、技术、生产、市场和综合运营团队，高端的市场平台。
- 16 优化的股东构成，确保在大平台、大背景下，高灵活性的市场适应能力；
- 17 国内主要城市都有售后服务网点，服务点贴近用户，及时高效，贴心保障。

## 二、机床参数

### 序号 名称 参数

- 1 机床型号 HG400/HG400L
- 2 X、Y轴行程 (mm) 400 × 320/300
- 3 Z轴行程 (mm) 300
- 4 X、Y轴马达系统 (axis) AC伺服/直线电机
- 5 U、V、Z轴马达系统 (axis) 混合电机直联
- 6 电极丝直径 (mm) 标配0.18 (0.1-0.2)
- 7 \*\*行程的切割锥度 (°)  $\pm 14.5^\circ$  /80mm高
- 8 运动控制方式 X、Y、U、V、Z五轴数字控制
- 9 运动控制联动轴 X、Y、U、V四轴联动
- 10 X、Y轴定位精度 (mm)  $\pm 0.004$
- 11 X、Y轴重复定位精度 (mm)  $\pm 0.003$
- 12 \*\*表面粗糙度 ( $\mu\text{m}$ ) Ra0.8
- 13 水箱容量 (L) 90
- 14 工作液过滤方式 高压高清洁式过滤
- 15 供电电源 三相380V
- 16 \*\*工件重量 (kg) 400

17 机床总功率 (KVA) 3

18 机床毛重 (kg) 2100

19 机床外形 (mm) 2200\*2100\*2250

序号 名称 品牌 备注

1 控制系统

2 中走丝编控一体 AUTOCUT

3 工控机 研域

4 机械部分

5 铸件 定制

6 直线导轨 PMI SP超精密级

7 滚珠丝杆副 PMI

8 轴承 NSK

9 自动润滑系统 MY

10 高压水箱水泵 KNOCK

11 自动张丝结构 定制

12 电气部分

13 交流接触器 Schneider

14 XY伺服驱动器 PANASONIC

15 变频器 Shihlin

16 继电器 OMRON

17 变压器 定制

18 热交换器 LINKWIDE

三、主要零部件配置

注：以下为特殊选购配件（另计价）

序号 品名 数量

1 X、Y轴进口西班牙法格光栅尺（一微米分辨率）1套

2 X、Y轴进口直线电机 1套

3 稳压器 1台

4 油雾回装置 1套