

深圳纸箱分纸刀片 鑫锋刀具 纸箱分纸刀片

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 深圳纸箱分纸刀片 鑫锋刀具 纸箱分纸刀片 |
| 公司名称 | 东莞市万江鑫锋刀具厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市万江区莫屋工业区 |
| 联系电话 | 15707690015 |

产品详情

高速加工是浅切削快进给加工方式，所以传统的大切深侧刃加工不适合于高速加工，通常粗加工钢料时 a_p 为纸箱分纸刀片直径的5%左右， a_e 可取纸箱分纸刀片直径的35%--45%，平底刀由于刀尖较薄弱一般不适合用于高速加工的粗加工,适合精细化加工.纸箱分纸刀片材料是决定纸箱分纸刀片切削性能的根本因素，对于加工效率、加工质量、加工成本以及纸箱分纸刀片耐用度影响很大。纸箱分纸刀片材料越硬，其耐磨性越好，硬度越高，冲击韧性越低，材料越脆。硬度和韧性是一对矛盾，也是纸箱分纸刀片材料所应克服的一个关键。综述以上几点，纸箱分纸刀片的材料、几何角度、涂层、刃口的强化及机械加工条件，在纸箱分纸刀片的使用寿命中扮演着不同的角色，缺一不可，相辅相成!

按切削运动方式和相应的刀刃形状，纸箱分纸刀片又可分为三类：通用纸箱分纸刀片如车刀、刨刀、铣刀(不包括成形的车刀、成形刨刀和成形铣刀)、镗刀、钻头、扩孔钻、铰刀和锯等；成形纸箱分纸刀片这类纸箱分纸刀片的刀刃具有与被加工工件断面相同或接近相同的形状，如成形车刀、成形刨刀、成形铣刀、拉刀、圆锥铰刀和各种螺纹加工纸箱分纸刀片等；特殊纸箱分纸刀片加工一些特殊工件，如：齿轮，花键等用的纸箱分纸刀片。如、插齿刀、剃齿刀、锥齿轮刨刀和锥齿轮铣刀盘等

切纸机刀片采用什么材质？

切纸机刀片采用锻打料生产，使刀片刃口锋利耐用，刀片可根据用户的要求生产，该类刀片的材料主要是高速（锋），有全高速的刀片与镶高速的两种。

- 1、整体高速：刀片整体高速（锋）HSS。此种材质的刀片刃口较为锋利，刀体光洁度高，不易生锈。
- 2、镶嵌高速：刀片刃口为镶焊高速（锋），刀体为碳结。此种刀片刃口锋利，质性能稳定，整体刀体不易折断，注意事项：刀体易锈，操件完后应保持刀片洁净。

