

# 东莞挤出机 联帮机械 挤出机的螺杆

产品名称	东莞挤出机 联帮机械 挤出机的螺杆
公司名称	东莞市联帮塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇角社村恒亿工业园B区2栋
联系电话	18681140065

## 产品详情

东莞市联帮塑料机械，专注于塑料挤出设备，集研发、生产、销售、服务于一体。为了提升设备的制造工艺，步入更专业化的生产轨道，片材挤出机，分别设立了：片材/板材及发泡板片、流延、非织造无纺布、建筑板材、塑胶环保回收造粒多大类设备的研发中心。设备广泛应用于建筑、包装、医疗、服装、鞋材、装饰、农用、家具等领域。

(1) 除此之外，国产设备在设计上，也紧随国际先进水平，例如：

- A、独特的背后装置的设计，可自由调节挤出机的压力。
- B、独特的螺杆流道的设计，可以适用不同的材料，实现一机多用。
- C、辊筒的流道设计，冷却效果更好、产品质量更稳定，产量更高。
- D、国产流延机膜生产线线速度已达到160m/min--250m/min的水平。

(2) 国产流延机膜生产线与进口设备相比，同样具有高速、性能稳定、环保、节能等特点。其中产品厚度为0.017mm-0.08mm(国际标准以0.025mm计算)。

在尽可能短期内能够得到良好的投资回报率，这才是最明智的投资。

目前实验室多层流延膜机最多可达7层，设备主要以欧美进口为主。

东莞市联帮塑料机械，专注于塑料挤出设备，集研发、生产、销售、服务于一体。为了提升设备的制造工艺，步入更专业化的生产轨道，分别设立了：片材/板材及发泡板片、流延、非织造无纺布、建筑板材、塑胶环保回收造粒多大类设备的研发中心。设备广泛应用于建筑、包装、医疗、服装、鞋材、装饰、农用、家具等领域。

“多层复合共挤塑片材”因具有特殊性能而受到市场青睐

乳品、饮料行业的发展，对塑杯的要求也越来越高。除要求良好的外观质量透明、光亮、挺硬，还要求具有较长时间的保鲜功能和货架寿命，而单层片材不能满足这一要求。

生产片材厂家推出“多层共挤塑复合片材”，一方面是市场的需求，另一方面也是产品更新换代的需要。单层片材机投资少，竞争厂家多，片材价格低。而多层复合片材生产线投资大，挤出机厂，竞争对手少，挤出机的螺杆，片材质量好，生产的热成型产品档次高，且市场价格良好。另外一个原因就是生产复合共挤塑料片材可以较多吃掉回收料，降低成本。

东莞市联帮塑料机械，位于中国的制造业名城—东莞，专注于塑料挤出设备，集研发、生产、销售、服务于一体。科技成果和技术指标均居于业内领先水平。主营产品：挤出机 押出机 塑料挤出机 塑料押出机 双螺杆挤出机 单螺杆挤出机 挤出设备 塑料挤出设备 挤出设备 塑料挤出设备 锥形双螺杆挤出机 辅助设备 设备零件等。

国产流延膜生产线与进口设备相比，东莞挤出机，同样具有高速、性能稳定、环保、节能等特点。其中产品厚度为0.017mm-0.08mm(国际标准以0.025mm计算)。

2004年是我国流延薄膜迅速发展的一年。有数字为证：去年我国流延薄膜市场需求增加到约27万吨。在此刺激下，去年流延薄膜的全国产量同比增长18%。今后几年内估计每年需求增长约4-5万吨（即2005年30万吨、2006年35万、2006年40万吨、2008年45万吨）。以上数据表明，虽然今后几年随着我国宏观调控，中国GDP增长短期内有所放缓，但流延膜仍属于朝阳工业，年市场需求仍可保持12-17%的快速增长。

东莞挤出机-联帮机械-挤出机的螺杆由东莞市联帮塑料机械有限公司提供。东莞挤出机-联帮机械-挤出机的螺杆是东莞市联帮塑料机械有限公司（[www.dglbsljx.com](http://www.dglbsljx.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓先生。同时本公司（[www.lianban1688.cn](http://www.lianban1688.cn)）还是从事东莞片材机，国产片材机，进口片材机的厂家，欢迎来电咨询。