

沙井反渗透纯水设备

产品名称	沙井反渗透纯水设备
公司名称	深圳市绿盛净水处理设备有限公司
价格	11230.00/套
规格参数	
公司地址	广东宝安，南山，布吉，罗湖，福永，公明，龙华，龙岗，松岗，东莞，珠海，广州，佛山等均有分公司】
联系电话	13544223178

产品详情

反渗透纯水设备

反渗透纯水设备系统控制及优势：

系统的控诉方式有手动与自动两种控制，可达到下述要求：

- 1.自来水箱的自动补水：自来水箱的液位到达低位时，进行自动补水。补水到高位时停止补水
- 2.自来水箱水位到达一定液位时，系统开始工作，当纯水箱满水时系统停止。
- 3.自来水箱处于低水位时，启动缺水保护，系统完全停止，手动与自动操作均不能进行。
- 4.反渗透系统每次开机时进行开机清洗，开机清洗的时间控制在30秒左右（时间是可调节的），当反渗透运行一段时间后进行定时清洗（时间是可调节的）。
- 5.当预处理压力达不到2kg时，反渗透主机受低压力保护

应用行业：

- 1.制造行业：汽车，玻璃，钢材，造纸，纺织等
- 2.电力行业：锅炉，火电，发电，冷却，循环等
- 3.电镀行业：镀膜，照明，冷却，镀金属，LED灯等
- 4.电子行业：电器，芯片，线路板，单片机，电子原件等

反渗透设备组成与工艺介绍

一、RO系统组成介绍：

预处理系统：一般包括原水泵、加药装置、石英砂过滤器、活性炭过滤器、精密过滤器等。其主要作用是降低原水的污染指数和余氯等其他杂质，达到反渗透的进水要求。预处理系统的设备配置应该根据原水的具体情况而定。

反渗透装置：主要包括多级高压泵、反渗透膜元件、膜壳（压力容器）、支架等组成。其主要作用是去除水中的杂质，使出水满足使用要求。

后处理系统：是在反渗透不能满足出水要求的情况下增加的配置。主要包括阴床、阳床、混床、杀菌、超滤、EDI等其中的一种或者多种设备。后处理系统能把反渗透的出水水质更好的提高，使之满足使用要求。

清洗系统：主要有清洗水箱、清洗水泵、精密过滤器组成。当反渗透系统受到污染出水指标不能满足要求时，需要对反渗透进行清洗使之恢复功效。

电气控制系统：是用来控制整个反渗透系统正常运行的。包括仪表盘、控制盘、各种电器保护、电气控制柜等。

二、主要工艺介绍：

原水罐（可选）：储存原水，用于沉淀水中的大泥沙颗粒及其它可沉淀物质。同时缓冲原水管中水压不稳定对水处理系统造成的冲击。（如水压过低或过高引起的压力传感的反应）。

原水泵：恒定系统供水压力，稳定供水量。

多介质过滤器：采用多次过滤层的过滤器，主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物等颗粒在20um以上的物质，可选用手动阀门控制或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。

活性炭过滤器：系统采用果壳活性炭过滤器，活性炭不但可吸附电解质离子，还可进行离子交换吸附。经活性炭吸附还可使高锰酸钾耗氧量（COD）由15mg/L(O₂)降至2~7mg/L(O₂)，此外，由于吸附作用使表面被吸附复制的浓度增加，因而还起到催化作用、去除水中的色素、异味、大量生化有机物、降低水的余氯值及农药污染物和除去水中的三卤化物（THM）以及其它的污染物。同时，设备具有自我维护系统，运行费用很低。

离子软化系统/加药系统：R/O装置为了溶解固体形物的浓缩排放和淡水的利用，为防止浓水端特别是RO装置最后一根膜组件浓水侧出现CaCO₃,MgCO₃,MgSO₄,CaSO₄,BaSO₄,SrSO₄,SiSO₄的浓度积大于其平衡溶解度常数而结晶析出，损坏膜原件的应有特性，在进入反渗透膜组件之前，应使用离子软化装置或投放适量的阻垢剂阻止碳酸盐，SiO₂，硫酸盐的晶体析出。

精密过滤器：采用精密过滤器对进水中残留的悬浮物、非曲直粒物及胶体等物质去除，使RO系统等后续设备运行更安全、更可靠。滤芯为5um熔喷滤芯，目的是把上级过滤单元漏掉的大于5um的杂质除去。防止其进入反渗透装置损坏膜的表面，从而损坏膜的脱盐性能。

反渗透系统：反渗透装置是用足够的压力使溶液中的溶剂（一般是水）通过反渗透膜（或称半透膜）而分离出来，因为这个过程和自然渗透的方向相反，因此称为反渗透。反渗透法能适应各类含盐量的原

水，尤其是在高含盐量的水处理工程中，能获得很好的技术经济效益。反渗透法的脱盐率提高，回收率高，运行稳定，占地面积小，操作简便，反渗透设备在除盐的同时，也将大部分细菌、胶体及大分子量的有机物去除。