

JSG系列电磁阀-燃气安全阀-替代进口-精燃

产品名称	JSG系列电磁阀-燃气安全阀-替代进口-精燃
公司名称	佛山市精燃机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:精燃 产地:广东佛山 型号:JSG
公司地址	佛山市南海区大沥钟边良豪工业区A28号
联系电话	0757 - 85579492 13724624772

产品详情

JSG系列电磁阀：弹簧式、常闭燃气安全阀，适用于烧嘴(燃烧机)或其他燃气装置前的燃气及空气管路安全调节和控制。

佛山市精燃机电设备有限公司的JSG系列燃气电磁阀主要用于各种燃气工业窑炉上，下面是应用的一部分案例。

JSG系列燃气电磁阀是螺纹连接，螺纹连接有时候会出现一些问题。螺纹连接的电磁阀在与管道连接时，接口密封用到最多的填料就是生料带，可以说凡是螺纹连接的地方就会有生料带的出现，其中PTFE材质的生料带以其材质稳定、无毒无副作用、耐高温、耐腐蚀等优点应用的最为广泛。

我们精燃的售后工程师到达现场检修时发现了一些很容易忽略的问题，其中有65%左右的电磁阀泄漏的原因竟是生料带卡在了密封面上!

这也就是我们今天要探讨的关于生料带在螺纹类JSG系列燃气电磁阀上的安装问题：

- 1、缠生料带的时候，要从螺纹顶部的第二个齿痕开始，注意第一圈螺纹千万不要缠!第一圈螺纹千万不要缠!这样可以有效避免入口生料带进入阀腔。
- 2、在缠生料带的时注意要顺着螺纹的方向开始缠绕，切记不要反方向，否则就会降低生料带的密封性。
- 3、生料带在缠绕的时候，尽量在避免拉断生料带的情况下均匀用力，将生料带缠绕在管道上。这种方法才能确保生料带缠绕的牢固、紧密性，同时确保管道的密封性。
- 4、缠绕是一次成型的，而且要保证每个缠绕的部位都是均匀的，否则后期使用的时候很容易影响生料带

缠绕使用的质量。

5、如发现生料带缠少、缠绕不紧、方向缠错等需要退回，退出来后务必将电磁阀阀腔内的残余部分全部清理出来，然后重新缠绕。

6、生料带的缠绕最好为一次性使用，不建议二次利用，不留隐患。

(备注：JSG系列燃气电磁阀可以水平安装和垂直安装，安装过程中不能用电磁阀作为旋转杠杆，请使用适合的扳手，按安装环境需要，可以松开电磁阀阀体上的紧固螺母，整个电磁头可以顺时针或逆时针转动90度，达到合适的位置。)

燃气电磁阀，就选择佛山市精燃机电设备有限公司!