

# 广州双时诚信商家 大型玻璃钢搅拌罐供应厂家

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 广州双时诚信商家 大型玻璃钢搅拌罐供应厂家   |
| 公司名称 | 广州市双时复合材料有限公司           |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 广州市荔湾区龙溪南边村356号2栋二楼205房 |
| 联系电话 | 13560354577             |

## 产品详情

广州市双时复合材料有限公司专业生产玻璃钢搅拌罐、玻璃钢食品发酵罐、玻璃钢卧式储罐、玻璃钢立式储罐、玻璃钢盐酸罐等，所生产的产品具有轻质高强、耐腐蚀、适应能力强等特性，目前已被广泛应用于化工、冶金、制药、电子、食品酿造、市政建设等行业。公司严格按国家建材行业标准和建设部标准，并参照美国ASTM标准、英国BSI以及日本JIS标准对产品进行设计、开发、生产、检验。双时复合材料坚持产品优质、顾客满意、严格管理、持续发展的企业经营理念，竭诚为国内外客户提供可靠的产品和服务。

双时复合材料——广州玻璃钢搅拌罐厂家，哪里有玻璃钢立式储罐

玻璃钢储罐的成型，大型玻璃钢搅拌罐订购电话，为增加罐的强度及刚度和提高罐的表面性能，必须在合格的内衬表面缠绕纵环向纤维。缠绕层的厚度以内压设计为基准，由直径、压力和安全系数等计算确定。使用计算机控制的缠绕机完成此工序必会增大中小企业对该项目的投资额，从而限制了该项目的推广。机械式纤维缠绕机，成功地解决了普通纤维缠绕机缠绕此类产品时缠不到罐口根部的问题，满足了用户对设备的质优价廉的要求。在缠绕时，要施加张力并予以控制，目的是控制含胶量，使纱束均匀排列，越秀大型玻璃钢搅拌罐，排出纱束中的空气，以减少空隙。缠绕结束后，刮去罐体表面的多余浮胶，进行固化。

双时复合材料——玻璃钢盐酸罐报价，玻璃钢储罐生产厂家

玻璃钢储罐、塔器、管道在造纸工业中的应用：造纸工业以木材为原料，制纸过程中需要酸、盐、漂白剂等，对金属有极强的腐蚀作用，唯有玻璃钢材料能抵抗1菌素这类恶劣环境，FRP已在一些国家的纸浆生产中显现其优异的耐腐蚀性。玻璃钢在金属表面处理工业中的应用：金属表面处理厂所使用的酸，大

多为盐酸，基本上用FRP是没有问题的。玻璃钢储罐、管道在医药工业的应用：药品种类繁多，每种原料有所不同，但FRP耐腐蚀的优良特性用于医药工业受到广泛关注和青睐。

广州市双时复合材料有限公司专业生产玻璃钢搅拌罐、玻璃钢食品发酵罐、玻璃钢卧式储罐、玻璃钢立式储罐、玻璃钢盐酸罐等，所生产的产品具有轻质高强、耐腐蚀、适应能力强等特性，目前已被广泛应用于化工、冶金、制药、电子、食品酿造、市政建设等行业。公司严格按国家建材行业标准和建设部标准，并参照美国ASTM标准、英国BSI以及日本JIS标准对产品进行设计、开发、生产、检验。双时复合材料坚持产品优质、顾客满意、严格管理、持续发展的企业经营理念，大型玻璃钢搅拌罐多少钱，竭诚为国内外客户提供可靠的产品和服务。

双时复合材料——广州玻璃钢搅拌罐厂家，哪里有玻璃钢立式储罐

玻璃钢罐罐身内陷裂纹原因分析及预防措施，缠绕玻璃钢罐，玻璃钢罐体在制作内层后，结构层通过多层交叉缠绕和多个环向缠绕制作，轴向和环向强度通常非常高，但为什么玻璃钢罐罐身有时会出现内陷裂纹，大部分是由与玻璃钢罐遭受负压引起。罐体内陷爆裂，主要由于负压产生。而负压的产生，除了排气阀关闭外，还有排气阀的直径小于出料口的直径造成负压及抽料时排气口被堵塞造成负压。通常情况下，玻璃钢罐厂家在设计、制作玻璃钢罐时，排气口的内径始终是大于或者等于出料口的内径。这样，自始至终不会造成负压。但是，玻璃钢罐的使用用户在操作过程中，因为罐体内一些挥发性的溶液（如盐酸），排气口不能直接对排放，需加一些尾气吸收装置。而加装吸收装置时，阀门关闭或者排气口变小，都会造成负压。

双时复合材料——玻璃钢盐酸罐报价，玻璃钢储罐生产厂家

玻璃钢罐罐壁简单说由内至外，由内衬层、结构层、外表层3层组成：

（1）内衬层：由富树脂层及中间层组成。树脂含量大于百分之九十，其厚度通常为2.5~3.5mm，该层气密性好，树脂含量高，主要起抗腐蚀性和抗浸透性的作用。

（2）结构层：即强度层，采用无捻玻璃纤维粗纱，浸润树脂缠绕而成，树脂含量为百分之五十到百分之六十，其厚度产品规格及载荷条件计算。

（3）外表层：也称储罐表层，树脂含量大于百分之九十，储罐缠绕后，做涂层处理，并在树脂中掺加紫外线吸收剂以减缓老化。

广州市双时复合材料有限公司，由原广州玻璃钢总厂经股份制改造而成立，原属于广州市建材企业集团公司，初建于二十世纪六十年代，是国内很早从事玻璃钢产品及其原材料设计、开发、生产的国家重点玻璃钢企业之一。双时专业生产玻璃钢搅拌罐、玻璃钢食品发酵罐、玻璃钢卧式储罐、玻璃钢立式储罐、玻璃钢盐酸罐等设计，制作，加工，安装于一体。经过近40年的发展，双时年生产能力超过10000吨的专业化玻璃钢生产厂家，是国家化工部、化工装备总公司全国定点纤维缠绕管道、贮罐生产企业。

## 双时复合材料——玻璃钢搅拌罐厂家直销，玻璃钢卧式储罐多少钱

多年来，双时玻璃钢罐安全系数高、质量稳定，应从玻璃钢罐原材料说起。玻璃钢储罐原材料主要是由无碱玻璃纤维、高性能树脂两大要素组成，玻璃纤维和树脂，通过固化剂（过氧化甲乙酮）和促进剂（钴本）按适当的比例调和，最终固化成玻璃钢。无碱玻璃纤维是玻璃钢增强材料，是玻璃钢罐强度保证，不但提高玻璃钢的强度和弹性模量，而且能够减少收缩变形，提高热变形温度和低温冲击强度等。拉伸强度高达250MPa，拉伸模量也达15GPa。

## 双时复合材料——玻璃钢食品发酵罐价格，玻璃钢储罐哪家好

玻璃钢储罐的安装要点分析：筒体内衬成型。内衬按结构又分内衬层和过渡层，大型玻璃钢搅拌罐供应厂家，主要起防腐防渗作用。

（1）内衬树脂配制。根据当时的工作环境、温度条件作出的树脂配方体系进行内衬树脂配兑，配料量要根据制造进度合理掌握。当现场情况发生变化时，制造部门应及时调整配方，并按新配方配制需用的树脂。

（2）按设计要求的铺层步骤进行内衬层制作。内衬的制作采用钢制模具，进口维纳斯喷枪喷射成型。内衬树脂含量高，具有很好的防腐防渗作用，其内衬层树脂含量为80%-90%，过渡层树脂含量为68%-78%。

。

（3）过程检验。按设计要求铺覆完各层后，要求操作工人进行初步的质量检测：内衬是否达到设计厚度，局部是否有贫胶、挂胶现象，是否有白斑、气泡，若发生上述情况应及时采取处理措施。

（4）内衬深度固化，脱模。

广州双时诚信商家-大型玻璃钢搅拌罐供应厂家由广州市双时复合材料有限公司提供。广州市双时复合材料有限公司（[www.zhonghuafrp.com](http://www.zhonghuafrp.com)）为客户提供“玻璃钢储罐,玻璃钢管道,脱硫塔,一体化泵站,玻璃钢桥梁浮箱”等业务，公司拥有“双时,纤力”等品牌。专注于环保设备等行业，在广东广州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张明武。