

PA66 美国杜邦 71G13L BK031

产品名称	PA66 美国杜邦 71G13L BK031
公司名称	深圳金诺宇科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:杜邦 型号:71G13L BK031 产地:杜邦尼龙代理商
公司地址	深圳市宝安区沙井街道中心路时代中心大厦10H
联系电话	18825579126 18825579126

产品详情

PA66/美国杜邦/71G13L BK031 黑色玻纤增强，

深圳市金诺宇科技有限公司为香港浩铭集团子公司之一，主要代理销售欧美系和日韩系塑胶原料。可提供技术支持及材料解决方案，也可为客户量身定制其性能为PA66 ZYTEL71G13L BK031 美国杜邦材料，进而协助客户 提高产品竞争力，共创双赢！

深圳金诺宇科技供应PA66 ZYTEL

美国杜邦尼龙系列型号，因网站原因未能一一展示，如未找到相应型号请来电咨询:18825579126

杜邦PA66加纤是我们常见的一款增韧材料，又称之为玻纤增强尼龙66，由于其优越的力学性能，高刚性，自润滑性，耐高温等优点在注塑中成分的显现，几乎成了5大通用工程塑料中消耗量最大的材料。

因其超强的力学性能随之而来的一些比较尴尬的问题，因为强度和韧性是相冲的，强度增加必然会使韧性有所降低，特别是在低温环境下，脆性体现的特别明显，为了更广泛的应用并使其更适合我们的使用，需我们适当增加PA66加纤材料的韧性。这就给我们带来了另外一种产品---增强增韧尼龙，该产品在添加玻璃纤维增强的同事还添加了增韧剂，润滑剂等，在材料层面上为注塑工业提供更合适的性能输出。

PA66材料在夏季和冬季不同的环境下，同种材料出现的问题也不同，夏季闷热潮湿，不易发生脆裂等韧性不足的情况，而到了冬季空气干燥，低温使用各种材料都会使得材料奇脆无比。所以在冬季会在选择材料的时候尽可能选择具有高韧性的材料，虽然成本有所提高，但为了保证良好的合格率适当做出点牺牲也是有必要的。

PA66加纤在使用前，需要对PA66加纤材料进行烘干，烘干温度在120°-130°左右，烘干时间在3小时即可。这一环节必不可少，因为尼龙是一种强极性物质，极易吸水，需要把颗粒中的水分彻底烘干出去，否则严重影响产品质量，还有可能对操作人员造成一定的伤害。塑料对于温度的敏感是可知的，所以对

于温度的把握也非常重要，玻璃纤维的熔点大约在262 °左右，由于玻璃纤维这种高熔点的材料加入，温度比未加纤的PA66要高40 -50 左右。

PA66加纤于未加纤的PA66相比还有一点不同，未加纤PA66收缩率较大，也就是我们常说的“尺寸不稳定”而PA66加纤由于有了玻璃纤维的支撑和填充，收缩率大大降低了，制品的大小和外观就不会出现过大的偏差。

PA66 美国杜邦 71G13L BK031

PA66的阻燃性，目前随之尼龙产品的大量开发，工业电子所需的阻燃尼龙也收到了人们的广泛关注。目前杜邦尼龙的阻燃性研究主要通过两种途径实现阻燃：反应型阻燃剂和添加型阻燃剂。所谓反应性阻燃剂，就是阻燃剂作为单位参与改性反应，结合PA66的主链或侧链上，使用PA66自身含有阻燃成分。反应型阻燃剂具有稳定性好，毒性小，对材料的使用性能影响小，阻燃效果好等优点，是一款较为理想的阻燃改性方法。但由于其加工工艺和操作复杂，成本也是比较高，所以在实际应用中不如添加型阻燃方法普遍。