

水刀配件二通接头 水刀切割机二通接头

产品名称	水刀配件二通接头 水刀切割机二通接头
公司名称	南京铨度流体科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	南京市江宁区秣陵街道天元中路128号诚基名苑2幢504（江宁经济技术开发区）
联系电话	18061258925

产品详情

为保证控砂阀正常工作，我们在使用中应注意：

- （1）保证磨料粒度符合要求并保持干燥，整洁：
- （2）调节磨料流量至合适，避免流量过大产生回水：
- （3）遵守造作要求，先开水后开砂，先关砂后关水：
- （4）定期清理阀体腔内的积砂，连续工作每班不少于1次
- （5）下班后记得将刀砂管从喷头进砂管中拔开。

切割头

由于磨料喷嘴采用特殊材料制造，材料较脆，易损坏，而价格也较高，因此使用应特别注意，避免意外损坏，我们在使用中应注意：

- （1）调节磨料供给量，既不可过小，也不可过大，磨料供给量过大时易造成磨料不能及时排空而发生堵砂回水等故障
- （2）射流发散时应及时更换喷嘴，避免水喷嘴损坏而造成磨料喷嘴损坏而造成磨料喷嘴损坏：
- （3）更换水喷嘴时应注意清理喷头与混砂室，不能因为磨料未清理干净而影响水喷嘴的定位，造成切割效果和磨料喷嘴使用寿命短：
- （4）磨料喷嘴在使用4小时后，最好将其沿一定方向旋转120摄氏度，这样做的目的，是保证磨料喷嘴的内孔在磨损后依然保持圆的形状，延长使用寿命。

水开关

(1) 现象：谁开关阀体上观察孔漏水：

原因：密封圈损坏

措施：需更换水开关阀体内的密封圈。

(2) 现象：当关闭水开关时，依然有水从喷嘴内孔流出，同时压力逐渐下降：

原因：阀芯与阀垫之间的密封面损坏：

措施:需要更换阀芯与阀垫，可在放大镜下自行观察密封面，更换损坏的意见，如不具备检查手段就需要将阀芯阀垫两件一同更换，即可解决谁开关密封不好，从喷嘴内漏水问题。