

# 烟囱用螺旋管无锡专业生产厂家

产品名称	烟囱用螺旋管无锡专业生产厂家
公司名称	无锡市洋利特钢管有限公司
价格	3400.00/吨
规格参数	洋利特:Q345B 820*10:Q235B 无锡:GB5037/9711
公司地址	江苏省无锡市惠山区惠澄大道77号
联系电话	0510-88264799 18006179736

## 产品详情

### 烟囱用螺旋管无锡专业生产厂家

我公司可按石油行业标准生产 159mm- 3600mm壁厚3.0mm-26mm等各种型号的双面埋弧焊螺旋钢管生产线4条, 执行标准《SY/T5037-2000.GB/T9711.1-1997》同时承揽钢管防腐保温工程。公司引进了科技含量高, 工艺技术先进的美国林肯自动焊设备并广泛应用于石油, 天然气, 疏浚管道、热力管道, 井壁套管, 建筑打桩, 框架结构以及供水取暖蒸汽等公司, 还可以根据客户的需要定做各种特殊材质和非标螺旋钢管。

并以最快的速度 and 优惠的价格交货。公司严格按照ISO9001:2000标准建立了质量管理体系, 从原料的采购到整个生产过程, 以及检验, 检测到产品的发运和售后服务均制定了相应的控制程序, 使产品的全过程都在建控之中。质检人员和焊接人员均经过专门机构考核, 特殊工种持证率达100%, 在线超声波探伤, X射线在线检测系统, 2000t静水压试验机等重要的检测设备, 这些设备从硬件上保证了质量, 产品销往全国

中高碳钢S50C是碳钢薄板厂今年“主打”的一款产品, 从研发到试制成功, 攻克了浇铸裂纹、酸轧焊接裂缝、退火脱碳层把控等诸多技术难题。今年年后, 该厂技术人员奔赴重庆、西安、上海等地市场, 给销售人员、代理商系统培训讲解产品性能、用途以及酒钢开发此类产品的优势, 同销售人员一起走访终端用户, 了解用户需求。今年7月份, 上海某国际贸易公司与碳钢薄板厂展开合作, 目前碳钢薄板厂已发货120余吨中高碳钢S50C供客户使用, 并成功签下月需求量500吨左右的供货单, 同时重庆市场、西安市场的开发也取得了新的进展。

烟囱用螺旋钢管主要工艺特点:a. 成型过程中, 钢板变形均匀, 残余应力小, 表面不产生划伤。加工的螺旋钢管在直径和壁厚的尺寸规格范围上有更大的灵活性, 尤其在生产高钢级厚壁管, 特别是中小口径厚壁管方面具有其他工艺无法比拟的优势, 可满足用户在螺旋钢管规格方面更多的要求。b. 采用先进的双面埋弧焊的工艺, 可在最佳位置实现焊接, 不易出现错边、焊偏和未焊透等缺陷, 容易控制焊接质量。c. 对钢管进行100%的质量检查, 使钢管生产的全过程均在有效的检测、监控之下, 有效地保证了产品质量。d. 整条生产

线的全部设备具备与计算机数据采集系统联网的功能,实现数据即时传输,由中央控制室对生产过程中的技术参数。

传统的淬火和回火工艺被用于生产含马氏体组织的高强度钢。淬火形成的马氏体可提高钢的强度，回火消除内应力，并使马氏体内析出碳化物和残余奥氏体分解，以调整钢的塑韧性。一些研究工作揭示：淬火过程中，在某种条件下会发生碳由马氏体向奥氏体分配，使得马氏体条间的残余奥氏体因增碳而得到稳定化，并使钢中最终的残余奥氏体量得以增加，由此有可能提高钢件的强韧性综合性能。在这些工作的启发下，开发出意在使碳由马氏体分配至残余奥氏体，以稳定残余奥氏体，提高钢的塑韧性的新工艺。这一新工艺被称为淬火和碳再分配(Q&P——Quenching and Partitioning)工艺，引起了国际上的关注。

我公司主要经营螺旋钢管，方矩管，直缝焊管，镀锌管

期待您的咨询

并以最快的速度 and 优惠的价格交货。公司严格按照ISO9001:2000标准建立了质量管理体系，从原料的采购到整个生产过程，以及检验，检测到产品的发运和售后服务均制定了相应的控制程序，使产品的全过程都在建控之中。质检人员和焊接人员均经过专门机构考核，特殊工种持证率达100%，在线超声波探伤，X射线在线检测系统，2000t静水压试验机等重要的检测设备，这些设备从硬件上保证了质量，产品销往全国各地及国外，深受各界用户的青睐。