

轮胎模具全自动喷砂机厂家 广西全自动喷砂机 金坤喷砂机高效率

产品名称	轮胎模具全自动喷砂机厂家 广西全自动喷砂机 金坤喷砂机高效率
公司名称	东莞市金坤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇岭厦工业区卓讯科技园
联系电话	13712259249

产品详情

全自动喷砂机的优点-----金坤喷砂机为您总结

- 1、使用方便：普通职工经过三十分钟学习培训就能娴熟操作设备，而且有只能控制系统可避免职工操作失误。
- 2、生产制造高效率：每台冷冻全自动喷砂机均值每日解决的量等于60-90名熟练工人的喷砂处理劳动量。
- 3、喷砂处理高精度：能够除去很细微又隐蔽工程的毛边，不受商品样子限定，达标率高且喷砂处理品质平稳。
- 4、可除去结构分析，一切样子的中小型橡塑制品合金制品、延性塑胶制品和镁合金、锌合金材料、铝合金型材铸造件的毛边。
- 5、不损害工艺品表层，提升商品外型品质，提升商品的使用期。

如需了解更多有关全自动喷砂机知识，欢迎致电金坤喷砂机

影响全自动喷砂机的因素(3)——金坤喷砂机——带您了解

全自动喷砂机喷砂处理覆盖率：

全自动喷砂机覆盖率的合理测量：在钢件表层涂上一层彩釉或萤光釉，随后按加工工艺主要参数对钢件开展喷砂处理，钢件表层喷砂处理看一遍后将钢件取下，在光学显微镜（高倍放大镜）下观查残余镀层在表层所占的占比，如残余30%，则喷砂处理普及率为90%。残余只能2%，即普及率为97%时，可视作所有清除，即普及率为150%，这时总有1个需要的时间。若超过350%的普及率，就必须需要时间的4倍。

影响覆盖率的要素有零部件原材料强度、自动喷砂机喷砂处理直径、喷涌视角和间距、喷砂处理时间等。在要求

的喷砂处理抗压强度标准下，零部件的强度小于或相当于规范试片强度时，普及率能超过150%；相反，普及率会降低。在同样的喷砂处理总流量下，喷头与钢件的间距越长、喷涌的视角越小、喷砂处理直径越小，超过普及率规定的时间就越少。喷砂处理加强时，应挑选尺寸适合的喷砂处理、喷涌视角及距离，使喷砂处理抗压强度和普及率一起超过规定值。

全自动喷砂机组件——金坤喷砂机——带您了解

钢件运输设备：

本全自动喷砂机运输选用三角带运输，运输电动机选用齿轮减速电机，电机额定功率为0.8kw。电动机由软启动器操纵，输送皮带速率可在0~1.75 m/min范围之内由软启动器无变速，全自动喷砂机喷砂处理时传动带实际上运输速率由商品烤漆工艺规定定下，进出口贸易保护罩依据钢件高宽比规定能够调整进出口贸易高宽比，避免尘排放，进、进料口处都下设小型提升机运输工作辊架，便捷实际操作工作人员拿取钢件。

水准中移动喷漆枪组：

喷漆枪升降系统由中移动电动机、拖动组织、喷漆枪固定不动连杆机构与导向性组织等构成。移动电动机选用齿轮减速电机，输出功率为0.5kw。电机控制选用软启动器操纵，喷砂加工时可调整中移动速率，使喷砂处理超过理想的实际效果。

拖动组织选用直线滑轨系统软件与齿条组织构成，可确保中移动组织的灵便运作，减少组织运作时的损坏与设备故障。该自动喷砂机配备4把全自动中移动普压喷漆枪，喷漆枪原材料选用聚氨酯，喷头材料选用高品质耐磨损碳化硼，喷头公称直径13mm，喷漆枪间距、视角、部位及中移动速率彻底能够依据客户的商品必须自主开展管控。