

PA6德国朗盛 一级总代理商

产品名称	PA6德国朗盛 一级总代理商
公司名称	上海众顿塑化有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1388-1号
联系电话	135-85676967 13585676967

产品详情

德国朗盛PA66总代理商，PA6德国朗盛一级总代理商，PA6朗盛一级代理商

德国朗盛PA66--

PA66注塑工艺条件注意事项，PA66进行干燥处理时,加工

前如果是密封的,那就不需要进行干燥处理.当然,如果储存器被打开那么建议在85C的温度下进行干燥处理.如果湿度大于0.2%,因此必须进行105C,12小时的真空干燥.PA66融化温度必须在260-290C运行加工.对玻璃添加剂的产品为275-280C.融化温度应避免高于30

0C.PA66模具

温度建议在80C.模具温度将影响结晶度,而结晶度将影响产品的物理特性.对于薄壁塑件,如果使用低于40C的模具温度,则塑件的结晶度将随着时间而变化,为了保持塑件的几何稳定性,需要进行退火处理.

德国朗盛PA66-- PA66发展地位及品种，尼龙中的主要品种是尼龙6和尼龙66,占绝对主导地位,其次是尼龙11,尼龙12,尼龙610,尼龙612,另外还有尼龙1010,尼龙46,尼龙7,尼龙9,尼龙13,新品种有尼龙6I,尼龙9T和特殊尼龙MXD6【阻隔性树脂】等,尼龙的改性品种数量繁多,如增强尼龙,单体浇铸尼龙（MC尼龙）,反应注射成型（RIM）尼龙,芳香族尼龙,透明尼龙,高抗冲（超韧）尼龙,电镀尼龙,导电尼龙,阻燃尼龙,尼龙与其他聚合物共混物和合金等,满足不同特殊要求,广泛用作金属,木材等传统材料代用品,作为各种结构材料.PA66提高机械特性的一点在于,提高PA66的机械特性,经常加入各种各样的改性剂.玻璃就是最常见的添加剂,有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶,如EPDM和SBR等.