

喷塑加工费用 安徽喷塑加工 安徽鹰冠，效率高

产品名称	喷塑加工费用 安徽喷塑加工 安徽鹰冠，效率高
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

产品详情

粉末喷涂施工要求

第1：喷粉时输入气压不宜太大，一般控制在0.5 ~ 1.5kg/cm²为好。

气压太大会造成花纹清晰度差或者产生一些麻点。静电电压也不宜过高，一般控制在60 ~ 70kv左右。

电压太高，会使附在工件表面的粉末发生反弹现象出现麻坑。流平欠佳等缺陷；

第二：喷粉要注意保证涂膜的厚度，喷塑加工价格，一般控制在70 ~ 100 μm之间方能有利于形成明显的
花纹和较大的花纹，

涂膜薄则花纹不明显，而且花纹也小，同时会出现麻点露底等缺陷；

第三：固化时必须按规定的温度和时间进行烘烤。

如果温度过低时间过短会造成粉末形不成花纹，护栏网喷塑加工，同时因固化不彻底机械性能也大大下降。]

喷涂关于能源消耗的影响因素

一是槽液的加热，

二是前处理工件的水份，烘干，

三是粉末固化。主要能源消耗是固化，喷塑加工费用，

槽液加热：现绝大部分单位都直接选用常温前处理剂，原来那种中温脱脂，磷化已很少选用。

常温处理只有北方地区环境温度低于50C时为提高生产效率才在脱脂槽采取加热措施，安徽喷塑加工，所以这部分能耗在生产成本中比例不大。

目前已进入夏季生产阶段，气温的升高将更易于粉末涂料产品结块问题的发生，那么在工作中如何防止粉末涂料的结块呢？

首先要确立一个观念：粉末涂料在一定温度下结块是个自然规律。要防止粉末涂料结块必须在粉末涂料生产的磨粉、包装、存储、运输等全过程中，粉末涂料产品处于其玻璃化温度以下。

依据这一观点则有如下解决方法：

1) 在聚酯树脂生产时，选用一些能提高其玻璃化温度的醇或酸，或减少使用能降低树脂玻璃化温度的醇的用量来提高聚酯树脂的玻璃化温度。

2) 在粉末涂料配方设计上减少低玻璃化温度聚合物的使用量，如流平剂和增光剂，以保证粉末涂料体系的玻璃化温度不会降低。

喷塑加工费用-安徽喷塑加工-安徽鹰冠，效率高由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽鹰冠金属制品有限责任公司（www.ygptchina.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!