

喷油 塑胶外壳自动喷油设备 东莞喷油设备

产品名称	喷油 塑胶外壳自动喷油设备 东莞喷油设备
公司名称	东莞市慧江平成机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇谢坑村金寓一街三号
联系电话	15602318331

产品详情

厂家定制自动喷涂设备，塑胶件全自动喷涂设备，金属制品自动喷涂设备

涂装设备工艺布局图设计的好坏，对涂装生产线的使用至关重要。如果涂装设备工艺布局不当，即使各项单台设备制作得再好，整条涂装生产线也不好使用。

现将涂装设备工艺布局常见的典型错误列举如下：

产量达不到设计纲领：有的设计不考虑涂装设备吊挂方式，不考虑吊挂间距，不考虑上下坡、水平转弯干涉，生产时间不考虑废品率、涂装设备利用率、产品高峰生产能力。导致产量达不到设计纲领。

涂装设备工艺时间不够：有的设计为了降低造价，通过减少工艺时间来达到目的。常见的如：涂装生产线前处理过渡段时间不够，造成串液；固化时未考虑升温时间，造成固化不良；喷漆流平时间不够，造成漆膜流平不够；固化后冷却不够，喷漆（或下件）时工件过热。

输送设备设计不当：工件的输送方式有多种，金属表面喷油处理厂家，设计不当，对生产能力、工艺操作、上下件都会产生不良后果。常见的有悬挂链输送，其负载能力、牵引能力都需要计算和干涉绘图。链条的速度对设备的配套也要有相应的要求。涂装设备对链条的平稳性、同步性也有要求。

涂装设备选型不当：由于产品的要求不同，表面喷油处理设备，设备选型也有所不同，而各种涂装设备有其优点，也有其缺点。而设计时不能向用户说明，制造后发现很不满意。例如，喷粉烘道用风幕隔热、洁净度要求的工件未安装净化设备等。这类错误是涂装设备工艺布局最常见的错误。

涂装设备、作业环境、涂装管理、涂装工艺和材料直接关系着涂装流水线的生产效率。而在这个过程中，涂装设备的工艺布局对涂装流水线的使用有重要影响，下面我们继续来了解涂装设备工艺布局典型错误。

涂装设备的工艺参数选择不当：当前涂装生产线由于工艺参数选择错误的比较常见，一是单台涂装设备的设计参数选用下限，二是对设备系统的配套性不够重视，三是根本没有设计。

配套涂装设备缺项：涂装线关联设备较多，有时为了降低报价，就省去了一些设备。也没能向用户说明，造成扯皮。常见的有前处理供热设备、喷涂设备、气源设备、排气管道设备、环保设备等。

汽车门把手涂装生产线，摩托车油箱盖涂装生产线

许多工件常使用电泳底漆+中涂+面漆的三涂体系。电泳漆膜粗糙度较低时，应选择流平性好的中涂；而电泳漆膜粗糙度较高时，应选择对底材覆盖性好即填充好的中涂。如金属闪光漆一类的面漆，直接涂在电泳底漆上，附着力较差，透过面漆涂膜的紫外线使耐候性差电泳涂膜产生粉化，短期内引起漆膜剥离和生锈。中涂改善底漆与面漆的亲水性。中涂的孔隙与底漆互相补充，阻止透过面漆的水分渗透到材料表面涂层底部。中涂还对表面有填平补齐作用。

中涂涂装一般都采用手工-喷漆和杯式自动静电涂装相结合的方法，干涂膜厚度为35-40um。最现代化的中涂涂装采用机械手自动静电涂装，实现了无人的全自动化的喷涂作业。在涂中涂涂料之前应检查底涂层的表面质量和清洁度，且都应符合工艺要求。当在PVC线上无预烘干工序时，不能采用鸵鸟毛自动擦净机，而是进行人工擦净。进入中涂线的车身表面的缺陷都应消除。应选用与底漆、面漆配套性好的涂料，严格遵守所选用的涂装方法（如手工空气喷涂法、手工静电喷涂法和高转速杯式自动静电涂装法等）的操作规范与要求。汽车中涂装环境应与涂面

如汽车一类的工件，在中涂涂装线上往往要多次涂布数种不同的涂料（如PVC保护涂料、抗石击涂料、中涂涂料、窗框用特黑聚酯涂料）等。

这些部位涂料功能不同，所用树脂也有差异。再加上供应商不同，在进行多次喷涂过程中，漆雾大量地降落在车身表面，产生难溶合的问题（所以应注意各部位的喷涂顺序）。难溶合就降低面漆的外观。所使用的涂料都应为易溶合型，且对涂料的储藏稳定性和涂装条件有较多的要求，喷油，以不影响外观。中涂后在窗框部位进行特黑涂装。特黑涂料是酸树脂系涂料，与中涂涂料的表面张力不同而产生“缩孔”。因而，需靠表面调整剂等来防止缩孔。

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，塑胶外壳自动喷油设备，公司总部在东莞，分公司在昆山，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处，员工近300人，其中技术工程师达45人以上，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m²，生产车间有：大型激光切割机、数控机床、自动折

弯机、剪板机等大批先进的生产设备，公司在创新实力、设计开发、生产工艺和生产规模等方面均处于同行业领1先地位，并以优质的售后服务赢得客户的一致好评。

随着社会上机器化风潮的来袭，众多公司都选用机器代替人工的方式进行工作。尤其是在喷涂行业，选用机器人喷涂可以保障产品的喷涂质量，节省人力资源成本，还能够在很大程度上提高工作效率。这样的结果也是公司运用机器人喷涂的目的所在，所以，为了实现目的在选择机器人喷涂厂家时应该将哪些因素纳入考虑范围？

产品的伸缩灵活性：因为需要进行喷涂的产品大多体积都比较大，所以需要机器人喷涂将产品的全部表面进行喷涂工作。这时就需要考虑机器人喷涂的伸缩性，考虑它是否能够将产品的全表面进行喷涂。

产品的操作难度：虽然机器人喷涂在工作时可以带给公司便利，但是它需要在内部设定工作程序才可以让机器人根据指令完成工作。如果公司内没有能够完全对机器人进行操控的操作成员，那么机器人便不能高效的应用于工作之中。也可以在选择机器人喷涂厂家时，选择口碑好的机器人喷涂，一般而言它的操作难度会更加符合大众水平。

产品的售后服务：产品的高品质是大家选购的前提，但是良好的售后服务也可以带给大家安心的产品质量保障。尤其是类似于机器人这种高价值的消耗品，如果没有完善的售后保障，有可能会造成工厂的大量损失，所以在选择喷涂机器人厂家时，要选择售后服务好的机器人喷涂厂家，给自己一份使用的安心感。

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，公司总部在东莞，分公司在昆山，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处，员工近300人，其中技术工程师达45人以上，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m²，生产车间有：大型激光切割机、数控机床、自动折弯机、剪板机等大批先进的生产设备，公司在创新实力、设计开发、生产工艺和生产规模等方面均处于同行业领1先地位，并以优质的售后服务赢得客户的一致好评。

喷油-塑胶外壳自动喷油设备-东莞喷油设备(优质商家)由东莞市慧江平成机械有限公司提供。东莞市慧江平成机械有限公司(www.baiduptst.com)是一家从事“塑胶件全自动无尘涂装线,自动静电涂装设备,金属制品喷涂生产线”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“塑胶件全自动无尘涂装线,自动静电涂装设备,金属制品喷涂生产线”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使慧江平成在工业自动化控制系统及装备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！