

二次拌和稳定土拌和站 淄博稳定土拌和站 大昌机械

产品名称	二次拌和稳定土拌和站 淄博稳定土拌和站 大昌机械
公司名称	安丘市大昌机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市兴安街道石泉社区小官庄东临
联系电话	13963606056

产品详情

在使用稳定土拌和站生产的时候一定要经常检查各个部位的螺栓紧固情况，特别是搅拌座、电机座、叶片、衬板等部件，要经常检查，防止松脱影响生产。其次要经常更换各个轴承部位的润滑油，特别是减速机的润滑一定要到位，以免因润滑系统损坏影响整个生产线的运行。然后要注意稳定土搅拌叶片与衬板之间磨损间隙过不能过大，筒体水平两侧应调至小于5毫米。

通常在工程施工中使用的稳定土材料是一种以水泥作为胶结材料的生产物料，利用砂石、石灰等材料在稳定土拌和站的搅拌作用下生成的一种建筑施工建材，在凝固后硬化后就具备了石料的性质，具有很可观的坚固性。

生产中稳定土的性能也是一个相当重要的指标也就是稳定土的强度，要对生产出的稳定土的强度进行检测。那么具体的检测过程是怎么样的呢？首先使用稳定土拌和站进行稳定土物料的生产，生产完成后是使用边长为1.5米的正方体模版内注入稳定土，待将近一个月的标准养护之后使用专业的抗压试验进行测试，二次搅拌稳定土拌和站，最终确定稳定土材料的性能。一般情况下常用的强度范围是10-60兆帕之间，强度等级使用c20-c60加以表示。

在稳定土拌和站设备配料系统中常见故障问题和一些相关的处理应急措施和解决方案。

1.水泥仓系统中常见的故障可以说就是下料不畅通的情况了，出现这种问题的原因大半是因为水泥起拱造成的。那么相关的应对措施就是对水泥仓系统进行细致的检查，发现设备密封性不好的地方进行及时的处理就能很好的解决这种问题。

2.粉料配料系统中出现的计量不准的问题，出现这种情况的话将会有多种原因：一是系统中的调速螺旋输送机产生送料不足的情况，再出现这种情况时有效的解决方法就是检查粉料斗是否缺料或者堵塞。二是系统中的传感器损坏造成的参数不准的情况，这种情况就只能通过更换传感器来进行解决了。三是电子螺旋秤可能有干涉的现象，二次拌和稳定土拌和站，这时好的方法就是对各电子螺旋秤进行详细的检

查直到消除干涉为止。

稳定土拌和站全自动式的控制系统采用全自动控制系统，半自动式控制系统采用集中控制系统，稳定土拌和站二次搅拌，其额定的生产效率是一样的。全自动控制系统只要点一下操作，物料就会自动的从水泥仓卸到螺旋输送机里，淄博稳定土拌和站，在由螺旋输送机匀在称量斗里，然后自动卸料到混凝土搅拌机里，整个生产过程只需要点一下操作就会自动完成，使用起来非常的简单方便，非常适合工作人员不多的搅拌站；而集中控制系统就不能如此的简单，它可以说是一步一步的完成的，例如稳定土工作到上料时，就点一下上料的按钮，那么物料就会自动的运送到称量斗里，需要卸料时就点一下卸料按钮，物料就会自动的卸到搅拌机里，集中控制系统需要更多的人去参与。

稳定土拌和站的电气系统安装检查：

操作台（包括微机等）、电器柜均已经安装在控制室内，各种测速传感器、称重传感器、信号放大器安装在电子皮带秤（或电子螺旋秤）上。在外部接线前，先检查各部分电器元件是否完好无损，固定是否牢固等；接线螺钉不得松动，焊接处不得脱落、腐蚀。

水泥稳定土拌和站是我公司的核心产品，其产品质量好，价格低，在同行业中深受用户的好评。

- （1）土块应尽可能粉碎，稳定土拌和站土块大尺寸不应大于15mm。
- （2）配料应准确。
- （3）路拌法施工时水泥应摊铺均匀。
- （4）洒水、拌和均匀。
- （5）应严格控制基层厚度和高程，其路拱横坡应与面层一致
- （6）应在混合料处于或略大于佳含水量（气候炎热干燥时，基层混合料可大1%~2%）时进行碾压，直到达到下列按重型击实试验法确定的要求压实度（低要求）。

二次拌和稳定土拌和站-淄博稳定土拌和站-大昌机械(查看)由安丘市大昌机械有限公司提供。安丘市大昌机械有限公司（www.sgchenyu.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的混凝土搅拌及其输送机械等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领大昌机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.aqdcjx.com）还是从事水稳拌合站厂家，水稳拌合站型号，水稳拌合站价格的厂家，欢迎来电咨询。