

云南纯水设备,西南厂家源头供应

产品名称	云南纯水设备,西南厂家源头供应
公司名称	云南名膜水处理设备有限公司
价格	13000.00/套
规格参数	品牌:名膜 产地:云南 规格:定制
公司地址	云南省昆明市官渡区彩云北路316号中国有色金属工业总公司昆明供销公司13幢1楼
联系电话	13678789144 18581535459

产品详情

云南纯水设备,西南厂家源头供应

纯水设备源头厂家 专业方案定制

云南纯水设备简介：

纯水设备，是指水中的导电介质几乎完全去除，同时不溶解的气体、胶体以及有机物（包括细菌）也去除至很低程度的水。电阻率（25℃） $> 10 \times 10^6 \Omega \cdot \text{cm}$ ，含盐量 $< 0.1 \text{mg/L}$ 。理想纯水（理论上）电导率为 $0.055 \mu\text{S/cm}$ ，电阻率（25℃）为 $18.3 \times 10^6 \Omega \cdot \text{cm}$ 。工作原理：本系统为国内市场上技术较为成熟、操作便捷的超纯水系统，其采用物理反应与化学反应相结合的原理，即当世界上*为先进的反渗透系统与阴阳离子交换系统相结合的方法，逐步提水质；再者本公司根据贵客户在生产用水上对水质的要求，选用不同的处理方法,其性价比高，以至终达到生产用水的标准。

云南纯水设备特点：

- 1、主机部件均采用进口产品，性能可靠。
- 2、单位膜面积的透水速度快、脱盐率高；
- 3、机械强度高，压密实作用小；
- 4、化学稳定性好，能耐酸碱和微生物的侵袭；

- 5、使用寿命长，性能衰减小。
- 6、系统无易损部件，无需大量维修，使用寿命长
- 7、前置处理系统可保护主机高压泵及反渗透膜不受硬物损害。低压开关装置保护高压泵，不会因供水停止而损坏。
- 8、先进的膜保护系统，在设备开机时，该装置自动发出冲洗膜的命令，淡化水自动冲洗干净膜表面的污物，降低污染速度，处长膜使用寿命。
- 9、低压聚酰胺复合膜，运行压力低，保证了系统的高效并降低运行成本。
- 10、产品水、浓缩水，设有流量计以监控并调节出水量系统水利用率，通过合理工艺设计，水利用率高
- 11、产品水在线电导率仪连续监测产水水质。

云南纯水设备的应用范围：

锅炉补给水、除盐水设备----- 各种蒸汽锅炉、火力发电厂、热水炉、石化热力锅炉等补给水。电子工业用超纯水设备----- 单晶硅、半导体晶片切割制造、半导体芯片、半导体封装、引线框架、集成电路、液晶显示器、导电玻璃、显像管、线路板、光通信、电脑元件、电容器洁净产品及各种元器件等生产工艺用纯水。一般工业用纯水设备----- 镀膜玻璃、电镀、表面涂装、纺织印染、工业配液、工业产品清洗等用水。生物医药行业用纯水设备----- 针剂、粉针剂、大输液、生化制品用水、医用无菌水、口服液等符合GMP标准。精细化工行业用纯水设备----- 化工工艺用水、化学药剂、化妆品等用纯水。