

## 潍坊皮带 景芝炳磊 稳定土拌合站皮带

产品名称	潍坊皮带 景芝炳磊 稳定土拌合站皮带
公司名称	安丘市景芝炳磊橡胶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市安丘市景芝镇工贸城
联系电话	13792646067

### 产品详情

近20年来，我国胶带产品发展很快，无论是输送带，还是传动带品种都比较齐全，并与国际接轨。在产品质量水平上，皮带接头，比较注意及时采用国际标准和国外先进标准。已有30余个产品国家标准或行业标准。这些国家或行业标准基本上都是参照国际标准或国外先进标准制定的。

我国以合成纤维和钢丝绳芯作骨架的输送带约占输送带总量的80%；线绳结构的V带已接近V带总量的80%，格式带皮带，接近国际水平。

输送带，稳定土拌合站皮带，英文名conveying belt，又称运输带，是用于皮带输送带中起承载和运送物料作用的橡胶与纤维、金属复合制品，或者是塑料和织物复合的制品。输送带广泛应用于水泥、焦化、冶金、化工、钢铁等行业中输送距离较短、输送量较小的场合。

体食品专用输送带、果蔬专用输送带、蔬菜专用输送带、肉类专用输送带、矿山专用输送带、水泥厂专用输送带、服装厂专用输送带、玻璃厂专用输送带、注塑行业专用输送带等自动化生产线。

。输送带跑偏时常检查的部位和处理方法有：

（1）检查托辊横向中心线与带式输送机纵向中心线的不重合度。如果不重合度值超过3mm，则应利用托辊组两侧的长形安装孔对其进行调整。具体方法是输送带偏向哪一侧，托辊组的哪一侧向输送带前进的方向前移，或另外一侧后移。

（2）检查头、尾机架安装轴承座的两个平面的偏差值。若两平面的偏差大于1mm，则应对两平面调整在

同一平面内。头部滚筒的调整方法是：若输送带向滚筒的右侧跑偏，则滚筒右侧的轴承座应当向前移动或左侧轴承座后移；若输送带向滚筒的左侧跑偏，则滚筒左侧的轴承座应当向前移动或右侧轴承座后移。尾部滚筒的调整方法与头部滚筒刚好相反。

(3) 检查物料在输送带上的位置。物料在输送带横断面上不居中，将导致输送带跑偏。

如果物料偏到右侧，则皮带向左侧跑偏，反之亦然。在使用时应尽可能的让物料居中。为减少或避免此类输送带跑偏可增加挡料板，改变物料的方向和位置。

潍坊皮带-景芝炳磊-稳定土拌合站皮带由安丘市景芝炳磊橡胶厂提供。安丘市景芝炳磊橡胶厂 ([www.wfbixj.com](http://www.wfbixj.com)) 为客户提供“抛丸机履带,皮带,人字花带”等业务，公司拥有“炳磊”等品牌。专注于行业专用设备等行业，在山东 潍坊 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：薛经理。