

# 橱柜五金冲压件 橱柜五金冲压件厂家 宏领五金

产品名称	橱柜五金冲压件 橱柜五金冲压件厂家 宏领五金
公司名称	东莞市宏领五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇金桔村横镇东路88号
联系电话	13392319388

## 产品详情

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

### 手动扳手

手动扳手又叫普通扳手，主要应用于普通生活工作中，它的使用比较简单，主要分为单头呆扳手、双头呆扳手、活扳手、梅花扳手、多用扳手、敲击扳手、套筒扳手、套筒起子、扭力扳手、扭矩扳手、十字扳手、棘轮扳手、钩形扳手、内六角扳手、内四方扳手、手动离合式扭矩扳手、管子扳手、T型扳手、L型扳手、三叉扳手、月牙扳手、油桶扳手、轮胎扳手、火花塞扳手、滤清器扳手、组合扳手、其他扳手等。扭矩扳手分为讯响扳手、指针扳手、数显扳手。

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。

### 铜螺母用途

铜螺母的另一主要的用途是注塑，加热后嵌入到塑料件里面或是直接模具注塑，如前所述，黄铜具有较好的导热性，如采用加热铜螺母后嵌入，一方面铜螺母可以迅速变热加快了工作效率，另一方面，加热后的铜螺母可以快速地热量传导给塑料件，从而使塑料孔周边变软，橱柜五金冲压件，利于压入孔内；那么，如果采用模具注塑效果会如何呢？众所周知，PA/NYLOY/PET的熔点都在200°C以上，铜螺母被热熔进塑件后温度迅速变高，注塑成型后，塑料体迅速冷却结晶硬化，如果铜螺母温度还处在高温

，结果将会是什么？聪明的你一定猜出来了，结果是铜螺母与塑件接触的地方开发松脱或出现裂缝。所以注塑中使用铜材质的螺母而不是钢螺母。

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，橱柜五金冲压件定制，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

## 为什么六角螺母最常用

1.把螺母做成六角形，是为了使用方便。在机器上，安装螺母的部位，有时并不是足够宽裕，且拧螺母的扳手的空间也相当狭小。六角形的螺母，一次只需要把扳手扳动60度，就能够慢慢把螺母拧紧，而四角螺母就需要每次扳动90度。也就是说，为了拧紧螺母所需要留出的地方，六角形更小，橱柜五金冲压件价格，但是八角螺母由于扳手与它的接触面小，很容易打滑，通常极少使用，因此六角形螺母使用起来最为方便。再看看扳手，普通扳手的柄与扳口都可以成为30度的夹角，这样当安装螺母的地方十分狭窄，扳手也不可以自由活动，而六角螺母，只要将扳手扳动一个螺母，再把扳手翻过来再扳一次螺母，这样来回反复地扳几次，就可以把螺母拧紧了。

2.把螺母做成六角形，是为了最大限度地利用材料。因为从强度来看，大的螺母要比小的坚固，而过去螺母一般是由圆形料铣制出来的，相同的一根圆棒，橱柜五金冲压件厂家，用它来做六角螺母要比做四角螺母材料利用率高，且用相同粗细的圆棒做出来的六角螺母，远比四角螺母来得大。

橱柜五金冲压件-橱柜五金冲压件厂家-宏领五金(推荐商家)由东莞市宏领五金有限公司提供。东莞市宏领五金有限公司(hongling1688.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。宏领五金——您值得信赖的朋友，公司地址：东莞市大岭山镇金桔村横镇东路88号，联系人：陈小姐。