

PC/PET X7509HP沙伯基础 家居用品原料

产品名称	PC/PET X7509HP沙伯基础 家居用品原料
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:沙伯基础 型号:5220U GY3A50 用途:家居用品原料
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

加工方式 注射成型

物理性能

条件

测试标准

数据

单位

比重 ASTM D792 1.2 g/cm

收缩率 MD 3.20mm ASTM D995 0.40-0.60 %

收缩率 TD 3.20mm ASTM D995 0.50-0.70 %

熔融流动指数 265 ° C / 2.16Kg ASTM D1238 12 g/10min

机械性能

拉伸强度 屈服,23 ° C ASTM D638 60 MPa

拉伸强度 23 ° C ASTM D638 63 MPa

断裂伸长率 屈服,23 ° C ASTM D638 6.3 %

断裂伸长率 23 ° C ASTM D638 140 %

拉伸模量 23 ° C ASTM D638 2150 MPa

弯曲强度 屈服,50mm跨距,23 ° C ASTM D790 95 MPa

弯曲模量 50mm跨距,23 ° C ASTM D790 2300 MPa

悬臂梁缺口冲击强度 23 ° C ASTM D256 85 J/m

悬臂梁缺口冲击强度 -30 ° C ASTM D256 70 J/m

落锤冲击 总能量 ASTM D3763 77 J

热性能

热变形温度 0.45MPa 未退火 ASTM D648 119 ° C

热变形温度 1.80MPa 未退火 ASTM D648 106 ° C

维卡软化温度 ASTM 1525 126 ° C

线膨胀系数 MD,-40-60 ° C ASTM D696 1.00E-4 cm/cm/ ° C

线膨胀系数 TD,-40-60 ° C ASTM D696 1.00E-4 cm/cm/ ° C

阻燃性

防火等级 本色 UL-94 V-2 0.75mm

防火等级 本色 UL-94 V-2 1.50mm

注射成型条件

建议值

干燥温度 70-130 ° C

干燥时间 2.0-5.0 hr

建议水份含量 ≤ 0.20 %

料筒后部温度 230-260 ° C

料筒中部温度 240-270 ° C

料筒前部温度 250-280 ° C

喷嘴温度 260-290 ° C

模具温度 70-120 °C

XYLEX

PC/PET

X7509HP

产品描述

制造商 沙特基础工业公司

材料标示 >PC/PET-FR<

颜色 本色

UL档案号 E207780

用途 家居用品

材料特性 符合食品级要求

材料形状 颗粒状